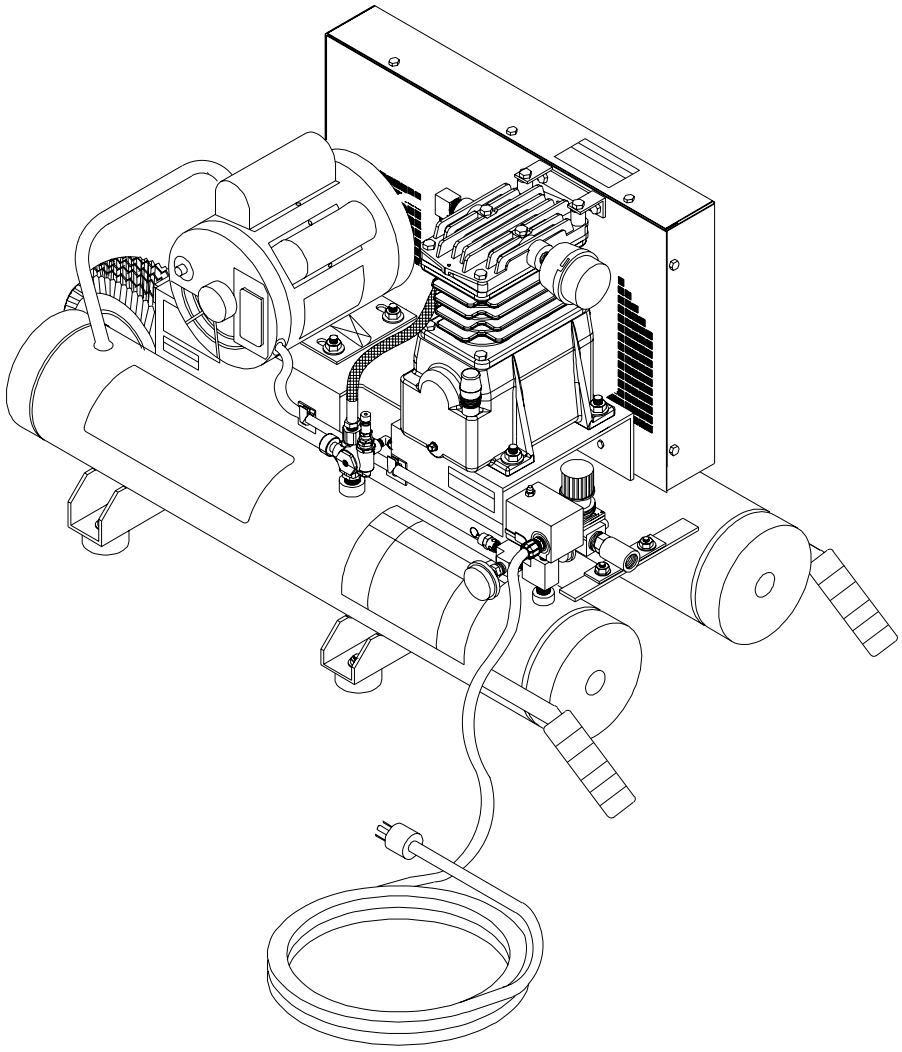
ISANTA MEMBER

SENCO®

Quesitons? Comments? call SENCO's toll-free Action-line: 1-800-543-4596 or e-mail: toolprof@senco.com

PC2016 Electric Air Compressor



OPERATING INSTRUCTIONS

201473

Document #MTM010 *Issued Date: 07/10/03*

© 2003 by SENCO Products, Inc.

Warnings for the safe use of this air compressor are included in this manual.

TABLE OF CONTENTS

INTRODUCTION 3

SAFETY ALERT 3

INSPECTION 3

SAFETY WARNINGS 4-7
- ELECTRICAL 4
- EXPLOSION OR FIRE 5
- BURSTING 5
- BREATHING 6
- BURNS 6
- FLYING OBJECTS 6
- MOVING PARTS 7
- NEGLIGENCE 7
- AIR COMPRESSOR DAMAGE 7

FEATURES DRAWING 8

FEATURES REVIEW 9

PREPARATION 10
- INITIAL SET-UP 10
- LOCATION 10
- ELECTRICAL 10

OPERATION 11
- PRE-START CHECKLIST 11
- START-UP 11
- SHUTDOWN 11

MAINTENANCE 11

TROUBLESHOOTING 12-14

SPECIFICATIONS 15

WARRANTY 16

INTRODUCTION

Congratulations on the purchase of your new Senco® Air Compressor! You can be assured your Senco® Air Compressor was constructed with the highest level of precision and accuracy. Each component has been rigorously tested by technicians to ensure the quality, endurance and performance of this air compressor.

This operator's manual was compiled for your benefit. By reading and following the simple safety, installation and operation, maintenance and troubleshooting steps described in this manual, you will receive years of troublefree operation from your new Senco® Air Compressor. The contents of this manual are based on the latest product information available at the time of publication. The manufacturer reserves the right to make changes in price, color, materials equipment, specifications or models at any time without notice.

SAFETY ALERT!

A "*DANGER, WARNING* or *CAUTION*" safety warning will be surrounded by a "SAFETY ALERT BOX". This box is used to designate and emphasize Safety Warnings that must be followed when operating this air compressor. Accompanying the safety warnings are "Signal Words" which designate the degree or level of hazard seriousness. The "Signal Words" used in this manual are as follows:

***DANGER*: Indicates an imminently hazardous situation which, if not avoided, WILL result in death or serious injury.**

***WARNING*: Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, COULD result in death or serious injury.**

***CAUTION*: Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided MAY result in minor or moderate injury or damage to the air compressor.**

The symbols set to the left of this paragraph are "Safety Alert Symbols". These symbols are used to call attention to items or procedures that could be dangerous to you or other persons using this equipment.

ALWAYS PROVIDE A COPY OF THIS MANUAL TO ANYONE USING THIS EQUIPMENT. READ ALL INSTRUCTIONS IN THIS MANUAL AND ANY INSTRUCTIONS SUPPLIED BY MANUFACTURERS OF SUPPORTING EQUIPMENT BEFORE OPERATING THIS AIR COMPRESSOR AND ESPECIALLY POINT OUT THE "SAFETY WARNINGS" TO PREVENT THE POSSIBILITY OF PERSONAL INJURY TO THE OPERATOR.

INSPECTION

Unbox the air compressor and write in the serial number in the space provided below. Inspect for signs of obvious or concealed freight damage. Be sure that all damaged parts are replaced and any mechanical problems are corrected prior to the operation of the air compressor.

SERIAL NUMBER_____

If you have Quesitons or Comments call SENCO's toll-free Action-line: **1-800-543-4596** or,
e-mail: toolprof@senco.com

Please have the following information available for all service calls:

1. Model Number
2. Serial Number
3. Date and Place of Purchase

Senco® Corporation 8485 Broadwell Road, Cincinnati, OH 45244

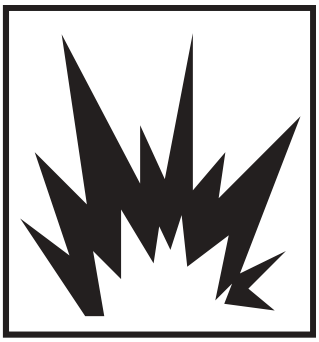
SAFETY WARNINGS

READ ALL SAFETY WARNINGS BEFORE USING AIR COMPRESSOR

HAZARD	POTENTIAL CONSEQUENCE	PREVENTION
RISK OF ELECTRIC SHOCK OR ELECTROCUTION 	Serious injury or death could occur if the air compressor is not properly grounded. Your air compressor is powered by electricity and may cause electric shock or electrocution if not used properly.	Make sure the air compressor is plugged into a properly grounded outlet which provides correct voltage and adequate fuse protection.
	Electrical shock may occur from electrical cord.	Check power cord for signs of crushing, cutting or heat damage. Replace faulty cord before use. Keep all connections dry and off the ground. Do not allow electrical cords to lay in water or in such a position where water could come in contact with them. Do not touch plug with wet hands. Do not pull on the electrical cord to disconnect from the outlet.
	Electrical shock may occur if air compressor is not operated properly.	Never operate air compressor in wet conditions or outdoors when it is raining. Never operate air compressor with safety guards/covers removed or damaged.
	Serious injury or death may occur if electrical repairs are attempted by unqualified persons.	Any electrical wiring or repairs performed on this air compressor should be done by Authorized Service Personnel in accordance with National and Local electrical codes. Before opening any electrical enclosure, always shut off the air compressor, relieve pressure and unplug the air compressor from the power source. Allow air compressor to cool down. Never assume the air compressor is safe to work on just because it is not operating. It could restart at any time!

SAFETY WARNINGS

READ ALL SAFETY WARNINGS BEFORE USING AIR COMPRESSOR

HAZARD	POTENTIAL CONSEQUENCE	PREVENTION
RISK OF EXPLOSION OR FIRE	Serious injury or death may occur from normal electrical sparks in motor and pressure switch	Always operate air compressor in a well ventilated area free of flammable vapors, combustible dust, gases or other combustible materials. If spraying flammable material, locate the air compressor at least 20 feet away from the spray area. (An additional hose may be required.)
	Serious injury may occur if any air compressor ventilation openings are restricted, causing the air compressor to overheat and start on fire.	Never place objects against or on top of air compressor. Operate air compressor at least 12 inches away from any wall or obstruction that would restrict proper ventilation.
RISK OF BURSTING 	Serious injury or death may occur from an air tank explosion if air tanks are not properly maintained.	Drain air tank daily or after each use to prevent moisture buildup in the air tank. If air tank develops a leak, replace the air tank immediately. Never repair, weld or make modifications to the air tank or its attachments. Use only genuine Senco® repair parts for your air compressor. Never make adjustments to the factory set pressures.
	Serious injury may occur from an air compressor malfunction or exploding accessories if incorrect system components, attachments or accessories are used.	Never exceed manufacturers maximum allowable pressure rating of attachments. Because of extreme heat, do not use plastic pipe or lead tin soldered joints for a discharge line. Never use air compressor to inflate small, low pressure objects such as toys.

SAFETY WARNINGS

READ ALL SAFETY WARNINGS BEFORE USING AIR COMPRESSOR

HAZARD	POTENTIAL CONSEQUENCE	PREVENTION
RISK TO BREATHING	Serious injury or death could occur from inhaling compressed air. The air stream may contain carbon monoxide, toxic vapors or solid particles. Sprayed materials such as paint, paint solvents, paint remover, insecticides, weed killers, etc. contain harmful vapors and poisons.	Never inhale air from the air compressor either directly or from a breathing device connected to the air compressor. Operate air compressor only in a well ventilated area. Follow all safety instructions provided with the materials you are spraying. Use of a respirator may be required when working with some materials.
RISK OF BURNS	Serious injury could occur from touching exposed metal parts. These areas can remain hot for some time after the air compressor is shutdown.	Never allow any part of your body or other materials to make contact with any exposed metal parts on the air compressor.
RISK OF FLYING OBJECTS	Soft tissue damage can occur from the compressed air stream. Serious injury can occur from loose debris being propelled at a high speed from the compressed air stream.	Always wear OSHA required "Z87" safety glasses to shield the eyes from flying debris. Never point the air stream at any part of your body, anyone else or animals. Never leave pressurized air compressor unattended. Shut off air compressor and relieve pressure before attempting maintenance, attaching tools or accessories. Always maintain a safe distance from people and animals while operating the air compressor. Do not move the air compressor while air tank is under pressure. Do not attempt to move the air compressor by pulling on the hose.

SAFETY WARNINGS

READ ALL SAFETY WARNINGS BEFORE USING AIR COMPRESSOR

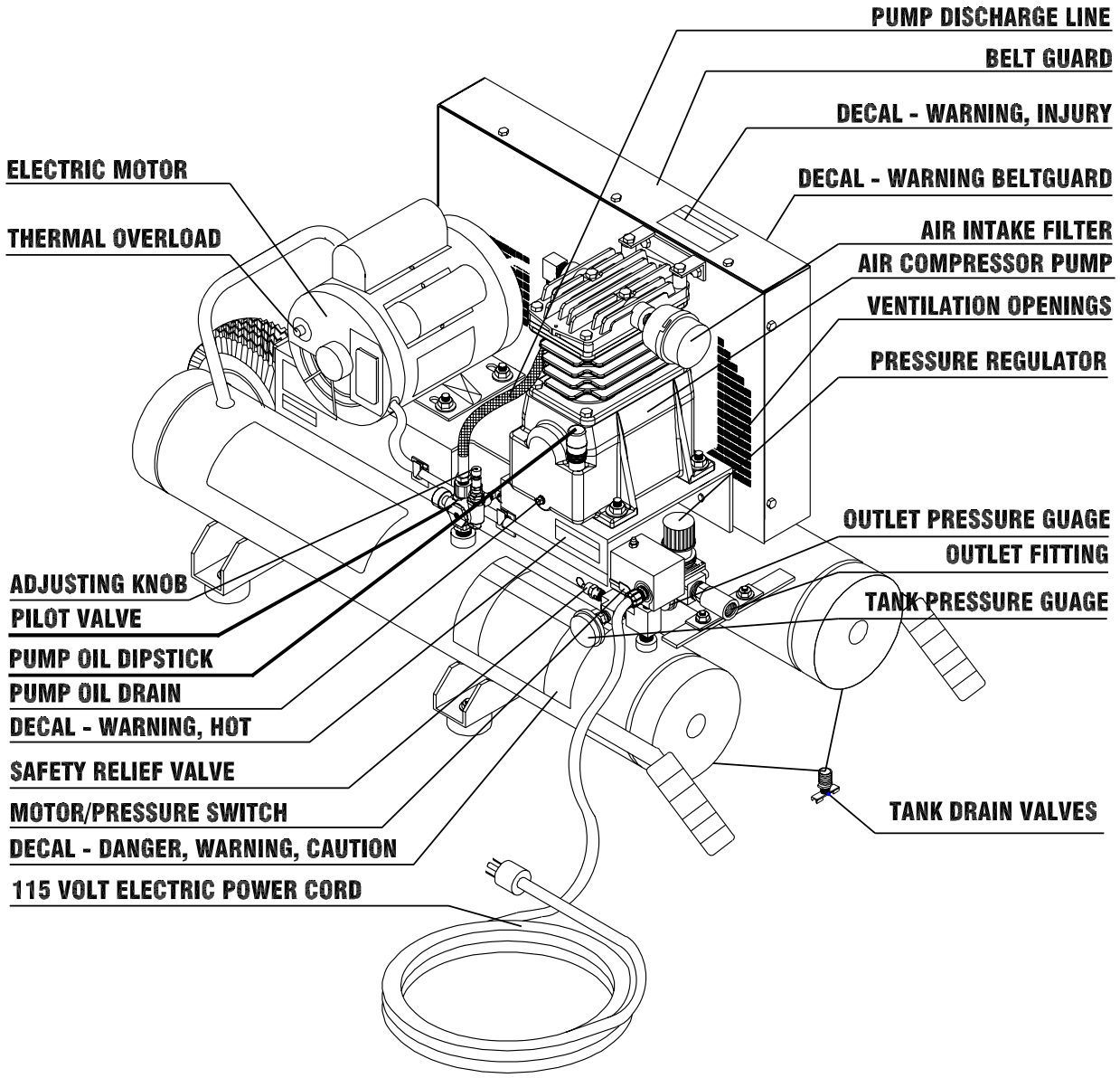
HAZARD	POTENTIAL CONSEQUENCE	PREVENTION
RISK FROM MOVING PARTS	Risk of bodily injury from moving parts. This air compressor cycles automatically when the pressure switch is in the "On/Auto" position.	Always turn off air compressor. Bleed pressure from the air hose and unplug from electrical outlet before performing maintenance. All repairs to the air compressor should be made by an Authorized Service person. Never assume the air compressor is safe to work on just because it is not operating. It could restart at any time! Do not operate without protective covers/guards. Replace damaged covers/guards before using the air compressor.
RISK FROM NEGLIGENCE	Risk of injury from negligent use.	Never allow children or adolescents to operate this air compressor! Stay alert-watch what you are doing. Do not operate the air compressor when fatigued or under the influence of alcohol or drugs. Know how to stop the air compressor. Be thoroughly familiar with controls.
RISK OF AIR COMPRESSOR DAMAGE	Risk of major repair.	Do not operate air compressor without an air filter. Do not operate air compressor in a corrosive environment. Do not incline the air compressor transversly or longitudinally more than 10°. Ensure the oil level is above the minimum notch and below the maximum notch on the dipstick. If low, add Senco® part number PC0344 compressor pump oil. Always operate the air compressor in a stable, secure position to prevent air compressor from falling. Follow all maintenance instructions listed in this manual.

! SAVE THESE INSTRUCTIONS !

⚠ WARNING

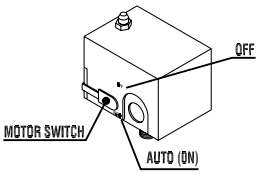
This product contains one or more chemicals known to the State of California to cause cancer and birth defects or other reproductive harm.

PC2016 ELECTRIC AIR COMPRESSOR FEATURES

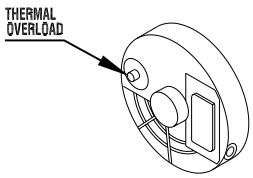


PDAC047-071103-RD

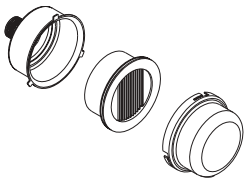
MOTOR/PRESSURE SWITCH: This switch is used to start or stop the air compressor. Moving the switch to the "Auto" (On) position will provide automatic power to the pressure switch which will allow the motor to start when the air tank pressure is below the factory set "cut-in" pressure. When in the Start/ Stop Option, the pressure switch stops the motor when the air tank pressure reaches the factor set "cut-out" pressure. For safety purposes, this switch also has a pressure release valve located on the side of the switch designed to automatically release compressed air from the air compressor pump head and its discharge line when the air compressor reaches "cut-out" pressure or is shut off. This allows the motor to restart freely. Moving the switch to the "Off" position will remove power from the pressure switch and stop the air compressor.



MOTOR THERMAL OVERLOAD: The electric motor has a manual thermal overload protector. If the motor overheats for any reason, the thermal overload will cut off power, thus preventing the motor from being damaged. Wait until the motor is cool before pressing the thermal overload button to reset and begin working again.

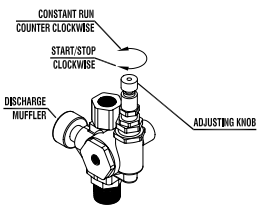


AIR INTAKE FILTER: This filter is designed to clean air coming into the pump. To ensure the pump continually receives a clean, cool, dry air supply this filter must always be clean and ventilation opening free from obstructions. Replace filter when necessary.

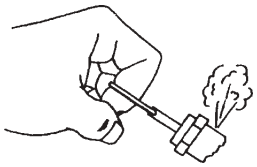


AIR COMPRESSOR PUMP: To compress air, the pistons move up and down in the cylinders. On the downstroke, air is drawn in through the air intake valves while the exhaust valves remain closed. On the upstroke, air is compressed, the intake valves close and compressed air is forced out through the exhaust valves, into the discharge line, through the pilot valve and into the air tank.

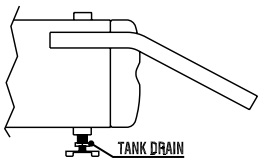
PILOT VALVE: When the adjusting knob is turned completely clockwise to the fully closed position, the air compressor operates in the Start/Stop Option. When the adjusting knob is turned completely counterclockwise to the fully open position, the air compressor operates in the constant run position.



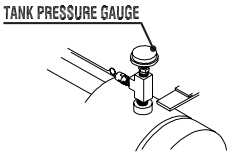
SAFETY RELIEF VALVE: This valve is designed to prevent system failures by relieving pressure from the system when the compressed air reaches a predetermined level. The valve is preset by the manufacturer and must not be modified in any way. To verify the valve is working properly, pull on the ring. Air pressure should escape. When the ring is released, it will reseat.



AIR TANK DRAIN VALVE: The drain valve is used to remove moisture from the air tank(s) after the air compressor is shut off. **NEVER attempt to open the drain valve when more than 10 PSI of air pressure is in the air tank!** To open the drain valve, turn the knob counterclockwise.

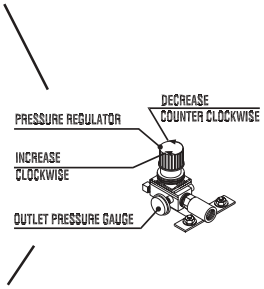


AIR TANK PRESSURE GAUGE: The air tank pressure gauge indicates the reserve air pressure in the air tank (s).

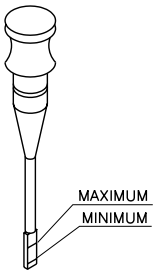


PRESSURE REGULATOR: The air pressure coming from the air tank is controlled by the regulator knob. Turn the pressure regulation knob clockwise to increase discharge pressure, and counterclockwise to decrease discharge pressure.

OUTLET PRESSURE GAUGE: The outlet pressure gauge indicates the air pressure available at the outlet side of the regulator. This pressure is controlled by the regulator and is always less or equal to the air tank pressure.



OIL DIPSTICK: The dipstick will register the amount of oil in the pump. Oil level should be checked on a daily basis to ensure it does not exceed the maximum notch or fall below the minimum notch on the dipstick



PREPARATION

INITIAL SET-UP:

1. Read safety warnings before setting-up air compressor.
2. Ensure the oil level is above the minimum notch and below the maximum notch on the dipstick. If low, add Senco® part number PC0344 compressor pump oil.

LOCATION:

CAUTION

In order to avoid damaging the air compressor, do not incline the air compressor transversely or longitudinally more than 10°.

1. Place air compressor at least 12 inches away from obstacles that may prevent proper ventilation. Do not place air compressor in an area:
   -where there is evidence of oil or gas leaks.
   -where flammable gas vapors or materials may be present.

WARNING

Serious injury or death may occur if electrical sparks from motor and pressure switch come in contact with flammable vapors, combustible dust, gases or other combustible materials. When using the air compressor for spray painting, place the air compressor as far away from the work area as possible, using extra air hoses instead of extension cords.

   -where air temperatures fall below 32°F or exceed 104°F.
   -where extremely dirty air or water could be drawn into the air compressor.

ELECTRICAL:

DANGER

Improper connection of the equipment-grounding conductor can result in a risk of shock or electrocution. Check with a qualified electrician or service personnel if you are in doubt as to whether the outlet is properly grounded. Do not use any type of adapter with this product. If repair or replacement of the cord or plug is necessary, do not connect the grounding wire to either flat blade terminal. The wire with insulation having an outer surface that is green with or without yellow stripes is the grounding wire.

WARNING

This product must be grounded. If there should be a malfunction or breakdown, grounding provides a path of least resistance for electric current to reduce the risk of electric shock. This product is equipped with a cord having an equipment-grounding conductor and a grounding type plug. The plug must be plugged into an appropriate outlet that is properly installed and grounded in accordance with all local codes and ordinances.

1. Senco® DOES NOT RECOMMEND THE USE OF EXTENSION CORDS as this can create power loss and overheating of the motor. Use of an additional air hose is recommended rather than an extension cord. If use of an extension cord is unavoidable, it should be plugged into a GFCI found in circuit boxes or protected receptacles. When using an extension cord, observe the following:

Cable Length	Wire Gauge
Up to 25 feet	12 AWG
Up to 100 feet	10 AWG
Up to 150 feet	8 AWG
Up to 250 feet	6 AWG

Use only 3-blade extension cords that have 3-blade grounding-type plugs and 3-slot cord connectors that will accept the plug from the product. Use only extension cords having an electrical rating not less than the rating of the product. Do not use damaged extension cords. Examine extension cord before using and replace if damaged. Do not abuse extension cord and do not yank on any cord to disconnect. Keep cord away from heat and sharp edges. Always shut off the air compressor switch before removing the plug from the receptacle.

OPERATION

PRE-START CHECKLIST:
1. Check oil level. Add if necessary.
2. Remove any moisture in the air compressor air tank. Remove excessive pressure with an air tool, then open the air tank drain valve in the bottom of the air tank. Close tightly when drained.

> ***WARNING***
> **Risk of bodily injury. NEVER attempt to open the drain valve when more than 10 PSI of air pressure is in the air tank!**

3. Make sure the air compressor Motor Switch is in the "OFF" position.
4. Make sure all safety valves are working correctly.
5. Make sure all guards and covers are in place and securely mounted.

START-UP: Read safety warnings before performing operation.
1. Ensure the lever on the pressure switch box is in the "OFF" position.
2. Plug the power cord into a grounded outlet.
3. Move the lever on the pressure switch box to the "AUTO" position.
4. **START/STOP OPTION:** Locate the adjustment knob at the top of the pilot valve. Turn it completely clockwise to the fully closed position. This will allow the air compressor to "START" building up pressure in the air tanks and "STOP" when correct pressure is achieved. When pressure drops with usage, the air compressor will "START" building up pressure again.
   CONSTANT RUN OPTION: Locate the adjustment knob at the top of the pilot valve. Turn it completely counterclockwise to the fully open position. The air compressor is now set up to "CONSTANTLY" build up pressure. When pressure reaches the preset level in the air tank, pressure will bleed through the pilot valve.
5. Set pressure by adjusting the pressure regulator knob counterclockwise for less pressure and clockwise for more pressure.
6. If you notice any unusual noise or vibration, stop the air compressor and refer to "Troubleshooting".

SHUTDOWN:
1. To stop the air compressor, move the lever on the pressure switch box to the "OFF" position. NEVER stop the air compressor by unplugging it from the power source. This could result in risk of electrocution.
2. Drain air from the air tanks by releasing air with an attached air tool or by pulling on the safety relief valve rings.
3. Once pressure in the air tanks register under 10 pounds, open the drain valve under each air tank to drain any moisture.
4. Allow the air compressor to cool down.
5. Wipe air compressor clean and store in a safe, non-freezing area.

MAINTENANCE

Read the instruction manual before performing maintenance. The following procedures must be performed when stopping the air compressor for maintenance or service.

1. Turn off air compressor.

> **WARNING**
> **Never assume the air compressor is safe to work on just because it is not operating. It could restart at any time!**

2. Disconnect cord from main power supply.
3. Open all drains.
4. Wait for the air compressor to cool before starting service.

MAINTENANCE CHART

PROCEDURE	DAILY	WEEKLY	MONTHLY	200 HOURS
Check pump oil level	X			
Oil leak inspection	X			
Drain condensation in air tank(s)	X			
Inspect guards/covers	X			
Check for unusual noise/vibration	X			
Check for air leaks	X			
Inspect air filter		X		
Clean exterior of compressor		X		
Inspect belt			X	
Check safety relief valve			X	
Change pump oil *				X
Replace air filter				X

*The pump oil must be changed after the first 50 hours of operation and every 200 hours or 3 months, whichever comes first.

TROUBLESHOOTING

SYMPTOM

1. Motor will not run or restart.	
PROBABLE CAUSE	**REMEDY**
Power cord not plugged in.	Plug cord into grounded outlet.
Motor/Pressure switch in "OFF" position.	Move switch to "AUTO" position.
Motor thermal overload switch has tripped.	Turn air compressor off, wait until motor is cool, then press motor thermal overload (red) button firmly until click is heard.
Fuse blown or circuit breaker has tripped.	Replace fuse or reset circuit breaker.
	Check for proper fuse; only "Fusetron" type T fuses are acceptable.
	Check for low voltage conditions.
	Disconnect any other electrical appliances from circuit or operate air compressor on its own branch circuit.
Wrong gauge wire or length of extension cord.	Check chart on page #10 for proper gauge wire and cord length.
Air tank pressure exceeds motor/pressure switch "cut-in" pressure.	When pilot valve is set in the Start/Stop position, motor will start automatically when air tank pressure drops below "cut-in" pressure of motor/pressure switch.
Pressure release valve on motor/pressure switch has not unloaded pump head pressure.	Bleed the line by moving the switch to the "Off" position.
Pilot valve's check valve stuck open.	Remove and clean or replace.
Defective motor, motor capacitor or motor/pressure switch.	Contact Senco Customer Service @ 800-543-4596

SYMPTOM

2. Noisy operation.	
PROBABLE CAUSE	**REMEDY**
Loose motor pulley or pump flywheel.	Tighten pulley and or flywheel.
Lack of oil in the pump.	Add correct amount of oil. Check for bearing damage.
Carbon deposits on pistons or valves.	Remove cylinder head and inspect. Clean or replace.
Bearing, piston or connecting rod failure.	STOP THE COMPRESSOR! Contact Senco Customer Service @ 800-543-4596.

TROUBLESHOOTING

SYMPTOM

3. When in the Start/Stop option, motor runs continuously.

PROBABLE CAUSE	REMEDY
Motor/Pressure switch does not shut off motor when air compressor reaches "cut-out" pressure and safety relief valve activates.	Move the motor/pressure switch to the "Off" position. If the motor doesn't shut off, unplug the air compressor. If the electrical contacts are welded together, replace the pressure switch.
Air compressor is incorrectly sized.	Limit the air pressure to the capacity of the air compressor. Either use a a smaller tool or a larger air compressor.

SYMPTOM

4. Air continues to leak at motor/pressure switch release valve after motor stops.

PROBABLE CAUSE	REMEDY
Defective pilot valve, the check valve is stuck open.	Remove, clean or replace.

SYMPTOM

5. Air continues to leak at motor/pressure switch release valve while motor is running.

PROBABLE CAUSE	REMEDY
Defective motor/pressure switch.	Replace.

SYMPTOM

6. Air leaks from safety relief valve.

PROBABLE CAUSE	REMEDY
Possible defective safety relief valve.	Operate safety relief valve manually by pulling on ring. If it still leaks, it should be replaced.
Excessive air tank pressure.	Defective motor/pressure switch. Replace.

SYMPTOM

7. Air leaks at pump.

PROBABLE CAUSE	REMEDY
Defective gaskets.	Replace and torque head bolts to 17 ft./lbs.

SYMPTOM

8. Air leaks at fittings.

PROBABLE CAUSE	REMEDY
Fittings are not tight enough.	Tighten fittings where air can be heard escaping. Check fittings with soapy water solution. Do not overtighten.

SYMPTOM

9. Air leak in air tank.

PROBABLE CAUSE	REMEDY
Defective or rusted air tank.	Air tank must be replaced. Do not attempt to repair air tank!

SYMPTOM

10. Air blowing from inlet filter.

PROBABLE CAUSE	REMEDY
Damaged inlet (reed) valve.	Contact Senco Customer Service @ 800-543-4596.

TROUBLESHOOTING

SYMPTOM

11. Insufficient pressure at air tool or accessory.

PROBABLE CAUSE	REMEDY
Pressure regulator knob not turned to high enough pressure or defective pressure regulator.	Adjust pressure regulator knob to proper setting or replace.
Restricted air intake filter.	Clean or replace.
Air leaks.	Check for leaks and repair.
Hose or hose connections are too small or long.	Replace with larger hose or connectors.
Slipping belt.	Tighten or replace.
Air compressor is not large enough for air requirement.	Check the accessory air requirement. If it is higher than the CFM or pressure supply of the air compressor, you need a larger air compressor.

SYMPTOM

12. Air compressor not making enough air.

PROBABLE CAUSE	*REMEDY*
Restricted air intake filter.	*Clean or replace.*
Defective (reed) valve.	*Drain air tank and measure pump up time. Compare to specifications. If longer, remove pump head and inspect valve plate, clean or replace.*
Restriction in pilot valve.	*Clean or replace.*

SYMPTOM

13. Excessive oil consumption in pump.

PROBABLE CAUSE	REMEDY
Restricted air intake filter.	Clean or replace.
Air compressor on unlevel surface.	Do not incline the air compressor more than 10° in any direction while running.
Crankcase overfilled with oil.	Drain oil. Refill to proper level with Senco PC0344 oil.
Plugged oil dipstick vent.	Clean.
Oil leaks.	Repair.
Worn piston rings or scored cylinder.	Contact Senco Customer Service 800-543-4596.

SYMPTOM

14. Oil has milky appearance.

PROBABLE CAUSE	REMEDY
Water in oil due to condensation.	Change oil and move air compressor to a less humid environment.

SYMPTOM

15. Moisture in discharge air.

PROBABLE CAUSE	REMEDY
Condensation in air tank caused by high level of atmospheric humidity or air compressor is not run long enough.	Drain air tank after every use. Drain air tank more often in humid weather and use an air line filter.

SPECIFICATIONS

Model #		PC2016
Motor		
	Horsepower	1.5
	Voltage	115
	Amperage	13.2
	HZ	60
	Phase	1
	RPM	1725
	S.F.	1.2
Compressor Pump		
	Number of Cylinders	2
	Compression Stages	1
	Bore/Stroke	2.5" x 1.88"
	RPM	730
	Flywheel	10"
	Lubrication	Splash
	Oil Quantity	13.5 oz.
	Oil Type	Senco PC0344
	Crankcase	Cast Iron
	Bearings	Ball
	Cylinder	Cast Iron
	Valves	Reed-Single
	Head	Aluminum
	Filter	Canister
Pilot Valve Setting		
	Cut-out	125 PSI
	Cut-in	95 PSI
Air Tank		
	Capacity	8 Gallon
Performance		
	CFM Air Displacement	7.8
	CFM @ 40 PSI	7.2
	CFM @ 100 PSI	6.5
	Maximum Pressure	125 PSI
	Pump-up Time: 0-125 PSI	96 seconds
	Recovery Time: 95-125 PSI	17 seconds
Weight		
	Net	172 lbs.
	Shipping	192 lbs.
Dimensions		
	Basic L x W x H	44.5" x 18.5" x 25"
	Shipping L x W x H	45" x 19" x 32"

SENCO COMPRESSOR AND PARTS WARRANTY

This compressor has been designed and constructed using the highest standards of material and workmanship.

COMPRESSOR WARRANTY:
The length of this guarantee is **one year (two years on the pump)** from date of purchase by the **original retail purchaser**. During this period, Senco Products, Inc., will repair or replace at Senco's option, any original part or parts for the original retail purchaser. This will be done free of charge, provided the parts are determined defective in materials or workmanship upon examination by a Senco Authorized Warranty Service Center, with the exceptions and exclusions described below. Any replacement part provided will carry a warranty for the balance of the period of warranty applicable to the part it replaces. When repair or replacement of parts or compressor is necessary, the original retail purchaser returns the complete compressor or part, with transportation prepaid, to the nearest Senco Authorized Warranty Service Center, with purchase receipt or other positive proof that the part or compressor is within the warranty period.

Senco warrants all parts (except those listed below) of your Senco air compressor to be free from defects in materials and workmanship during the following periods:

1. For 2 years from date of original purchase:
   Compressor Pump

2. For 1 year from date of original purchase:
   Tank Assembly — Pilot Valve
   Flywheel — Plumbing
   Power Cord — Throttle Control
   Pressure Gauge — Pressure Relief Valve
   Drain Cocks

Defective parts not subject to normal wear and tear will be repaired or replaced, at our (Senco's) option, during warranty period. In any event, reimbursement is limited to the purchase price period.

EXCLUSIONS:
1. Engine/Motor is covered under separate warranty by it's respective manufacturer and is subject to the terms set forth therein.
2. Normal wear parts not covered under warranty:
   Isolators — Drive Belt
   Air Filters
3. This warranty does not cover parts damaged due to normal wear, misapplication, misuse, accidents, operation at other than recommended speeds or voltage (electric units only), improper storage, or damages resulting during shipping.
4. Deviation from operating instructions, specifications, and maintenance schedules.
5. Labor charges, loss or damage resulting from improper operation, maintenance or repairs made by person(s) other than a Senco Authorized Warranty Service Center.
6. The use of other than genuine Senco Repair Parts will void warranty.

This warranty is contingent upon proper use of the compressor by purchaser and does not cover;
(A) Abnormal conditions, accident, neglect, misuse or improper storage of the unit.
(B) Deviation from operating or maintenance instructions.
(C) Modifications not authorized by Senco.
(D) Repairs or maintenance (other than routine air tank draining and oil filter changes required by your operating and maintenance manual) made by persons other than Senco or its authorized agents.
(E) Freight damage.

THIS WARRANTY IS THE ONLY WARRANTY ON THIS COMPRESSOR, AND ALL OTHER WARRANTIES, WHETHER ORAL, WRITTEN, EXPRESS, OR IMPLIED, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, ARE EXCLUDED. BUYER'S OR USER'S REMEDIES ARE SOLELY AND EXCLUSIVELY AS STATED ABOVE. SENCO PRODUCTS, INC. SHALL IN NO EVENT BE LIABLE FOR INCIDENTAL, CONSEQUENTIAL, INDIRECT, OR SPECIAL DAMAGES. IN NO EVENT, WHETHER AS A RESULT OF A BREACH OF CONTRACT, WARRANTY, TORT (INCLUDING NEGLIGENCE) OR OTHERWISE, SHALL SENCO'S LIABILITY EXCEED THE PRICE OF THE COMPRESSOR WHICH HAS GIVEN RISE TO THE CLAIM OR LIABILITY. ANY LIABILITY CONNECTED WITH THE USE OF THIS COMPRESSOR SHALL TERMINATE UPON THE EXPIRATION OF THE WARRANTY PERIOD SPECIFIED ABOVE.

Replacement of Compressor Due to Natural Disaster

Senco will also replace any compressor destroyed by an Act of God such as flood, earthquake, hurricane or other disaster resulting only from the forces of nature. Such a claim will be honored provided that such original retail purchaser had previously submitted a completed warranty registration card, and then submits proof of ownership and an acceptable statement describing such Act of God documented by an insurance carrier, police department, or other official governmental source. To obtain instructions for filing a claim call 1-800-543-4596.

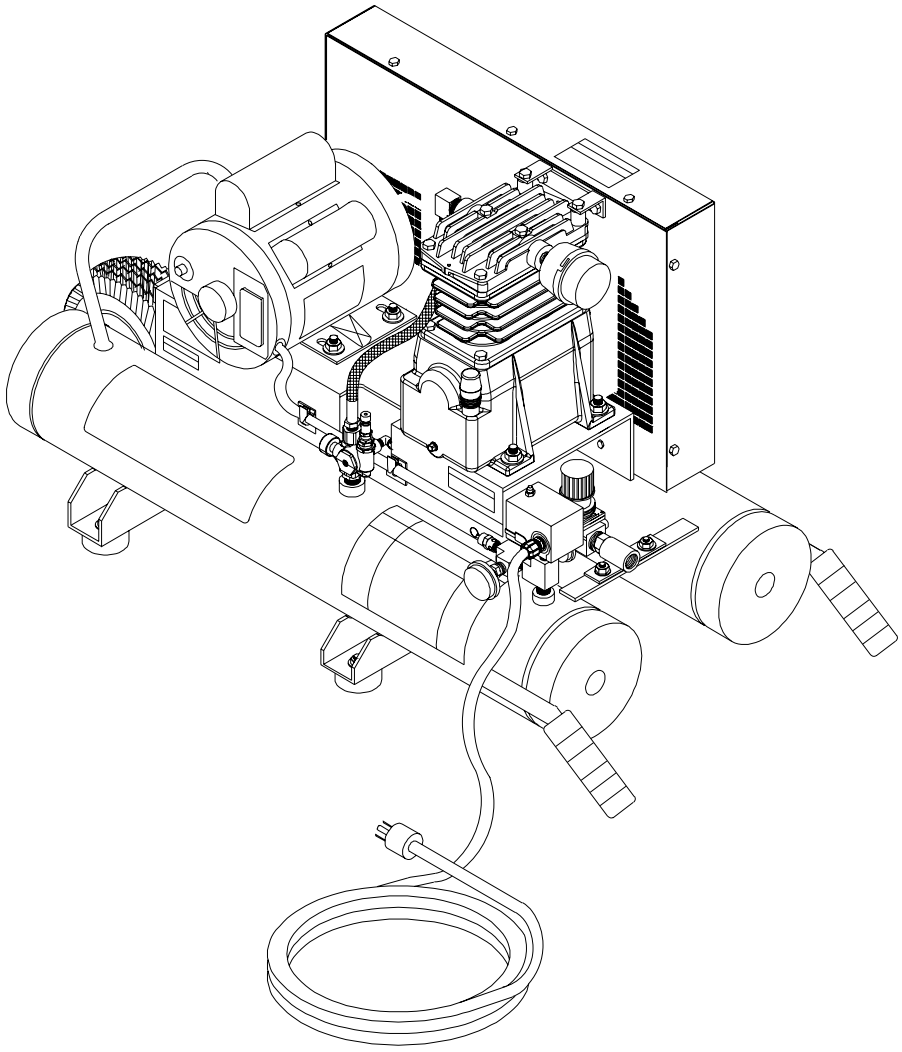
SENCO PRODUCTS, INC.
CINCINNATI, OHIO 45244-1611 USA

ISANTA MEMBER

SENCO®

Questions? Commentaires? appel gratuit de SENCO au 1-800-543-4596 ou courriel à toolprof@senco.com

Compresseur d’aire électrique PC2016



NOTICE TECHNIQUE D’UTILISATION

201473

Document #MTM010 *Issued Date: 07/10/03*

© 2003 by SENCO Products, Inc.

Des mises en garde pour une utilisation en toute sécurité de ce compresseur sont incluses dans ce manual.

TABLE DES MATIERES

INTRODUCTION **19**

IMPORTANT **19**

INSPECTION **19**

IMPORTANTES CONSIGNES DE SECURITE **20-23**
Risque de décharge électrique ou d'électrocution 20
Risque d'explosion ou d'incendie 21
Risque d'éclatement 21
Risque de problémes respiratoires 22
Risque de brûlures 22
Risque de projection d'objets 22
Risque provenant de pièces mobiles 23
Risque résultant de négligence 23
Risque de dégats au compresseur d'air 23

CARACTÉRISTIQUES DU COMPRESSEUR **24**

EXPLICATION DES COMPOSANTS DU COMPRESSEUR **25**

INSTRUCTIONS DE PREPARATION **26-27**
Installation initiale 26
Emplacement 26
Electrique 26
Points de contrôle avant démarrage 27

INSTRUCTIONS D'UTILISATION **27**
Mise en marche 27
Mise à l'arrêt 27

INSTRUCTIONS D'ENTRETIEN **27**

DEPANNAGE **28-30**

SPÉCIFICATIONS **31**

BON DE GARANTIE **32**

INTRODUCTION

Félicitations de l'achat de votre nouveau Senco® compresseur d'air! Vous pouvez être assuré que votre nouveau Senco® compresseur a été construit avec le plus haut niveau de précision et de fiabilité. Chaque composant a été rigoureusement testé par des techniciens pour assurer la qualité, la durabilité et la performance de ce compresseur d'air.

Ce manuel opérateur a été dressé pour que vous en retiriez le meilleur parti. Par la lecture et l'application des mesures simples de sécurité, d'installation et d'opération, d'entretien et de dépannage décrites dans ce manuel, votre nouveau compresseur d'air fonctionnera sans faille pendant de nombreuses années. Le contenu de ce manuel est basé sur la dernière information disponible du produit au moment de la publication. Senco® se réserve le droit d'effectuer des changements de prix, de couleur, de matériaux, d'équipement, de caractéristiques ou de modèles à tout moment sans communication préalable.

IMPORTANT!

Les avertissements de sécurité "DANGER, AVERTISSEMENTou ATTENTION" seront entourés par un "ENCADRE ALERTE SECURITE". Cet encadré est utilisé pour indiquer et souligner les avertissements de sécurité qui doivent être suivis en actionnant ce compresseur d'air. En plus des avertissements de sécurité, des "mots d'alerte" sont utilisés pour indiquer le degré ou niveau de risque. Les "mots d'alerte" utilisés dans ce manuel sont comme suit:

***DANGER*: Indique une situation au danger imminent qui, si elle n'est pas évitée, ENTRAINERA la mort ou des blessures graves.**

***AVERTISSEMENT:* Indique une situation potentiellement dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, POURRAIT entraîner la mort ou des blessures graves.**

***ATTENTION:* Indique une situation potentiellement dangereuse, qui, si elle n'est pas évitée, PEUT entraîner des blessures mineures ou peu graves et des dégats au compresseur.**

Les symboles placés à gauche de ce paragraphe sont des "symboles d'alerte de sécurité". Ces symboles sont utilisés pour souligner les points ou les procédures qui pourraient être dangereuses pour vous ou tout autre personne utilisant cet équipement.

FOURNISSEZ TOUJOURS UNE COPIE DE CE MANUEL À TOUTE PERSONNE UTILISANT CET ÉQUIPEMENT. LISEZ TOUTES LES INSTRUCTIONS DANS CE MANUEL ET TOUTES INSTRUCTIONS FOURNIES PAR LES FABRICANTS D'ÉQUIPEMENT DE SUPPORT AVANT D'UTILISER CE COMPRESSEUR D'AIR ET ATTIRER SPÉCIALEMENT L'ATTENTION AUX "AVERTISSEMENTS DE SÉCURITÉ" POUR ÉVITER LA POSSIBILITÉ DE BLESSURES POUR L'UTILISATEUR.

INSPECTION

Une fois l'appareil déballé, écrivez immédiatement le numéro de série de votre appareil dans l'espace çi-dessous.

NUMERO DE SERIE_____

Assurez-vous qu'il n'y a pas de signes de dommages évidents ou cachés suite au transport. En cas de dommage, remplissez immédiatement une réclamation avec la compagnie de transport. Assurez-vous que toutes les pièces endommagées sont remplacees et les problémes mécaniques et électriques corrigés avant l'utilisation de l'appareil. Si vous avez besoin d'assistance, entrez en contact avec votre service clientèle @ SENCO's toll-free Action-line: **1-800-543-4596** ou par courrier électronique: toolprof@senco.com

Veuillez avoir les informations suivantes disponibles pour toute intervention:

1. Numéro de modèle
2. Numéro de série
3. Date et lieu d'achat

Senco® Corporation 8485 Broadwell Road, Cincinnati, OH 45244

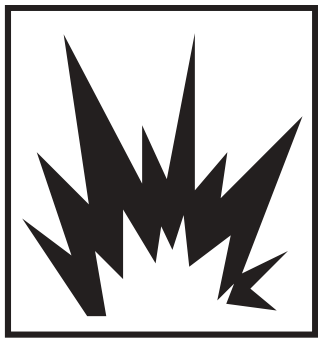
IMPORTANTES CONSIGNES DE SECURITE

LIRE TOUTES LES CONSIGNES DE SECURITE AVANT D'UTILISER CE COMPRESSEUR

RISQUE	CONSEQUENCE POTENTIELLE	PREVENTION
RISQUE DE DECHARGE ELECTRIQUE OU D'ELECTROCUTION	Des risques de mort ou de blessures graves peuvent survenir si le compresseur n'est pas relié à la terre correctement. Votre compresseur est alimenté à l'électricité et il y a risque de décharge électrique ou d'électrocution si l'appareil n'est pas utilisé adéquatement.	Assurez-vous que le compresseur est relié à une prise correctement mise à la terre qui fournit une tension et un coupe circuit adéquats. Débrancher en cas de non-utilisation.
	Une décharge électrique peut se produire par le fil électrique.	Vérifier que le cordon d'alimentation n'a pas d'écrasement, de coupures ou de dommages résultant de la chaleur. Remplacer le cordon électrique abimé avant utilisation. Garder tous les branchements au sec et au dessus du sol. Ne pas permettre aux fils électriques de tremper dans l'eau ou de se retrouver dans une position telle que le contact avec l'eau serait possible. Ne pas toucher la prise avec les mains mouillées. Ne pas tirer sur le fil électrique pour le débrancher de la prise.
	Une décharge électrique peut se produire si le compresseur n'est pas utilisé correctement.	Ne jamais faire fonctionner le compresseur dans des conditions humides ou à l'extérieur quand il pleut. Ne jamais faire fonctionner le compresseur sans les gardes de sécurité/les caches de protection ou si les gardes sont endommagées.
	Des risques de mort ou de blessures graves peuvent survenir si des réparations électriques sont effectuées par des personnes incompétentes.	Toutes réparations ou tout câblage électrique effectués sur le compresseur doivent être effectués par le personnel d'un centre de service autorisé qualifié conformément aux codes d'électricité locaux et nationaux. Avant d'ouvrir n'importe quel boîtier électrique, s'assurer que le compresseur est à l'arrêt, relâcher la pression et débrancher le compresseur de la source d'énergie. Laisser le compresseur refroidir. Ne parter pas du principe qu'il est sans risque d'effectuer un travail sur le compresseur alors qu'il est à l'arrêt. Il pourrait se remettre en marche à tout moment! Tout travail doit s'effectuer dans un endroit propre, sec et plat.

IMPORTANTES CONSIGNES DE SECURITE

LIRE TOUTES LES CONSIGNES DE SECURITE AVANT D'UTILISER CE COMPRESSEUR

RISQUE	CONSEQUENCE POTENTIELLE	PREVENTION
RISQUE D'EXPLOSION OU D'INCENDIE 	Des risques de mort ou de blessures graves peuvent survenir à la suite d'étincelles électriques normales dans le moteur et l'interrupteur de pression. Toute obstruction aux évents du compresseur peut provoquer une surchauffe importante et risque d'entraîner un incendie, et également, en conséquence, des blessures graves.	Toujours faire fonctionner le compresseur dans un endroit bien ventilé, libre de vapeurs inflammables, de poussière combustible, de gaz, ou d'autres matériaux combustibles. NE PAS FUMER si vous pulvérisez une matière inflammable! Placer le compresseur à au moins 20 pieds (6.09 M) de l'aire de vaporisation. (L'addition d'un tuyau supplémentaire peut être nécessaire.) Ne jamais placer d'objets contre ou sur le dessus du compresseur. Afin d'éviter de nuire à la circulation d'air, faire fonctionner le compresseur dans un endroit ouvert d'au moins 12 pouces (30 cm) de tout mur ou de toutes obstructions.
RISQUE D'ECLATEMENT 	Des risques de mort ou de blessures graves peuvent survenir à la suite d'une explosion du réservoir d'air si les réservoirs d'air ne sont pas entretenus correctement. Des blessures graves peuvent survenir suite à une dysfonction du compresseur ou à l'explosion d'accessoires si des composants du système, des rajouts ou des accessoires incorrects sont utilisés.	Vider le réservoir d'air quotidiennement ou aprés chaque utilisation afin d'éviter l'accumulation d'humidité. Si le réservoir d'air présente une fuite, le remplacer immédiatement. Ne jamais faire de réparations, de soudures ou de modifications au réservoir d'air ou à ses accessoires. N'utiliser que les pièces détachées de votre concessionnaire Senco® pour réparer votre compresseur. Ne jamais modifier les pressions établies en usine. Ne jamais excéder la valeur maximale de pression recommandée des accessoires établis par le fabricant. En raison de la chaleur extréme, ne pas utiliser de tuyau en plastique ou de joints soudés à l'étain/fer pour la conduite de décharge. Ne jamais utiliser le compresseur pour gonfler de petits objets à faible pression tels que les jouets d'enfants.

IMPORTANTES CONSIGNES DE SECURITE

LIRE TOUTES LES CONSIGNES DE SECURITE AVANT D'UTILISER CE COMPRESSEUR

RISQUE	CONSEQUENCE POTENTIELLE	PREVENTION
RISQUE DE PROBLEME RESPIRATOIRE	Respirer l'air comprimé peut entraîner des blessures graves allant jusqu'à la mort. Le jet d'air peut contenir de l'oxyde de carbone, des vapeurs toxiques, ainsi que des particules solides.	Ne jamais inhaler l'air émis par le compresseur, que ce soit directement ou au moyen d'un dispositif respirateur branché au compresseur.
	Les matériaux pulvérisés tels que la peinture, les solvants de peinture, les décapants, les insecticides, les désherbants et autre contiennent des vapeurs nocives et toxiques.	N'utiliser l'appareil que dans un endroit bien aéré. Suiver toutes les instructions de sécurité données avec les matériaux que vous pulvérisez. L'usage d'un masque respiratoire peut être nécessaire quand vous travaillez avec certains matériaux.
RISQUE DE BRULURES	Le fait de toucher les surfaces de métal exposées peut causer de graves blessure. Ces surfaces peuvent rester chaudes pendant un certain temps aprés l'arrêt du compresseur.	Ne jamais laisser aucune partie de votre corps ou autre matériaux entrer en contact avec les surfaces de métal exposées de votre compresseur.
RISQUE DE PROJECTION D'OBJETS	Le jet d'air comprimé peut causer des lésions aux tissus de la peau exposée.	Porter toujours des lunettes protectrices afin de vous protéger les yeux contre les projections de débris.
		Ne jamais diriger le jet d'air vers votre corps, d'autres individus ou des animaux.
		Ne jamais laisser d'air sous pression dans le compresseur. Mettez vous à la position arrêt et relâchez la pression avant de ranger ou d'entamer l'entretien de votre appareil.
	Des blessures graves peuvent être provoquées par des débris solides projetés à grande vitesse par le jet d'air comprimé.	Ecarter toute personne ou animal de la zone d'utilisation quand vous travaillez.
		Ne jamais deplacer le compresseur lorsque le réservoir d'air est sous pression. N'essayer pas de deplacer l'appareil en tirant sur le tuyau.

IMPORTANTES CONSIGNES DE SECURITE

LIRE TOUTES LES CONSIGNES DE SECURITE AVANT D'UTILISER CE COMPRESSEUR

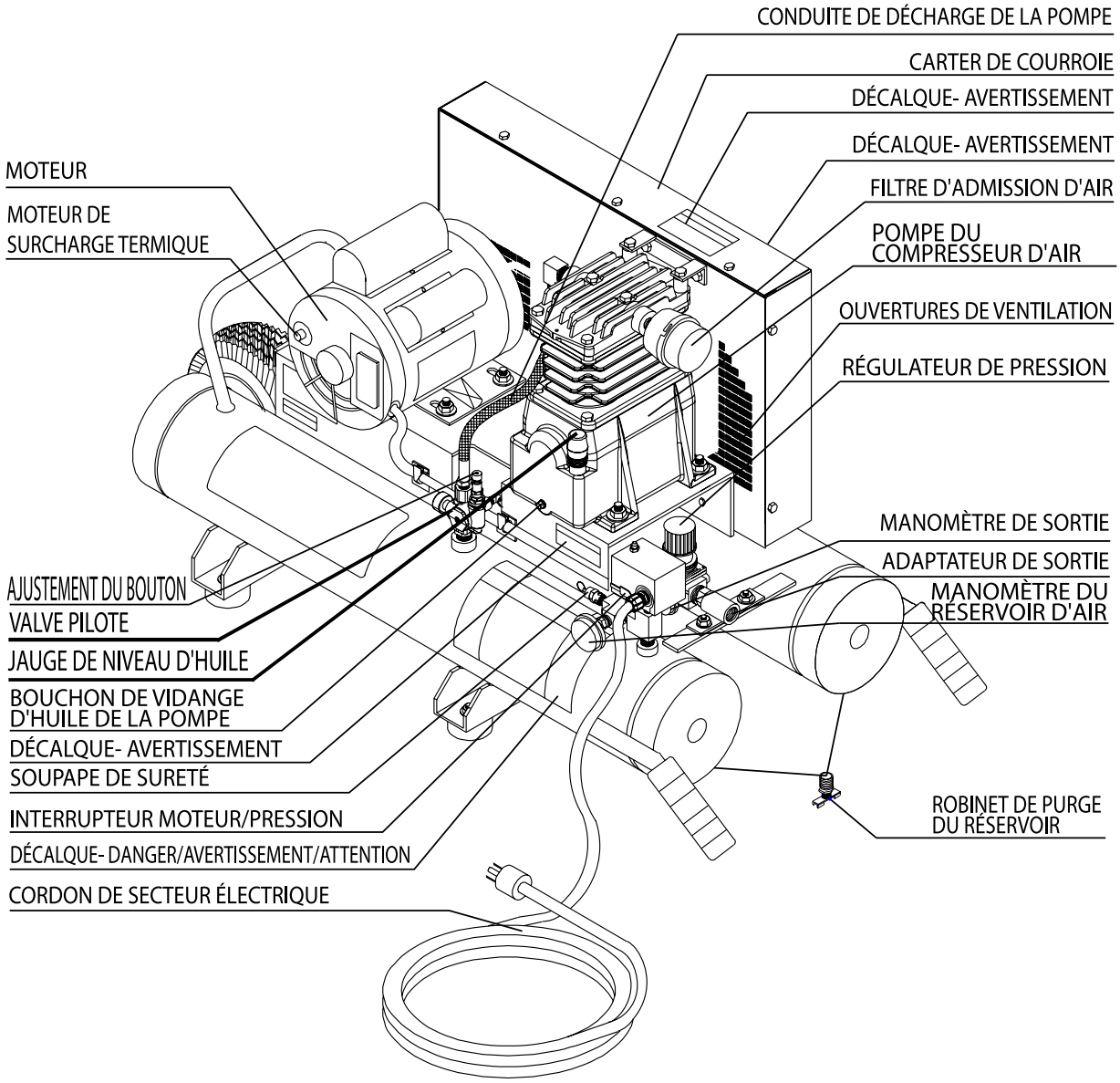
RISQUE	CONSEQUENCE POTENTIELLE	PREVENTION
RISQUE CAUSE PAR LES PIECES MOBILES	Risque de blessures corporelles causé par les pièces mobiles. Ce compresseur fonctionne automatiquement quand l'interrupteur pression est en position "Marche/Auto".	Avant de procéder à l'entretien, veuiller toujours éteindre l'appareil. Purger la pression dans le tuyau d'air et débrancher le cordon électrique de la prise. Toutes les réparations du compresseur d'air doivent être effectuées par une agence agrée de service aprés vente. Ne parter pas du principe qu'il est sans risque d'effectuer un travail sur le compresseur alors qu'il est à l'arrêt. Il pourrait se remettre en marche à tout moment. Ne jamais faire fonctionner le compresseur sans gardes et caches de protection. Débrancher toujours le compresseur avant d'enlever toute garde de protection. Remplacer les gardes et caches de protection si elles sont endommagées avant de se servir du compresseur.
RISQUE RESULTANT DE LA NEGLIGENCE	Risque de blessures par utilisation négligente.	Le compresseur est interdit aux enfants et adolescents! Rester vigilant et attentif à vos gestes. Ne pas utiliser l'appareil sous l'effet de la fatigue ou sous l'influence d'alcool ou de drogues. Savoir arrêter le compresseur. Connaître à fond son fonctionnement.
RISQUE DE DEGATS AU COMPRESSEUR	Risque de réparations importantes.	N'utiliser jamais l'appareil sans filtre à air. Ne pas utiliser le compresseur dans un environnement corrosif. Ne faire fonctionner le compresseur que lorqu'il est en position stable et ferme afin d'éviter la chute de l'appareil. Veuillez lire toutes les instructions d'entretien contenues dans ce manuel.

!GARDER CES INSTRUCTIONS!

⚠AVERTISSEMENT

Des produits chimiques qui sont connus par l'état de Californie comme étant la cause de cancer, de défauts de naissance et d'autres problèmes reproducteurs.

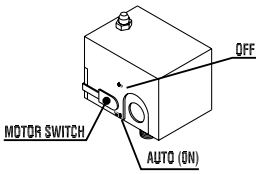
PC2016 CARACTÉRISTIQUES DU COMPRESSEUR



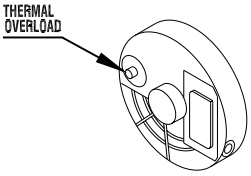
PDAC047-071103-RD

PC2016 IMAGE DETAILLEE ET EXPLICATION DES COMPOSANTS DU COMPRESSEUR

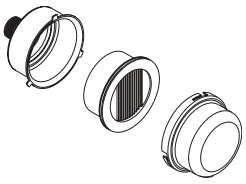
INTERRUPTEUR MOTEUR/ PRESSION: Cet interrupteur est utilisé pour démarrer ou arrêter le compresseur. Mettre cet interrupteur en position de mise en marche (ON) fournira une mise sous tension automatique à l'interrupteur de pression ce qui permettra au moteur de démarrer quand la pression du réservoir d'air baissera sous "la pression d'enclenchement" établie en usine. Quand l'interrupteur est en option Marche/Arrêt, l'interrupteur arrête le moteur quand la pression du réservoir d'air atteint "la pression de coupe-circuit" établie en usine. Par raison de sécurité, cet interrupteur a aussi un détendeur de pression situé dans l'interrupteur et qui est conçu pour libérer automatiquement l'air comprimé de la tête de la pompe du compresseur et de sa conduite de décharge lorsque le compresseur atteint "la pression de coupe-circuit" ou qu'il est arrêté. Le détendeur de pression permet au moteur de redémarrer sans problème. Appuyer sur l'interrupteur pour le mettre en position d'arrêt (OFF) coupera le courant de l'interrupteur pression et arrêtera le compresseur d'air.



SURCHARGE THERMIQUE DU MOTEUR: Ce moteur électrique est muni d'un déclencheur de surcharge thermique manuel. Si le moteur surchauffe pour quelle que raison que ce soit, le déclencheur de surcharge thermique coupera automatiquement le contact afin que le moteur ne soit pas endommagé. Attendre que le moteur refroidisse avant d'appuyer sur le bouton de redémarrage de surcharge thermique et recommencer de travailler.

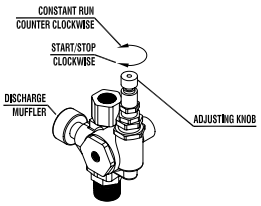


FILTRE D'ADMISSION D'AIR: Ce filtre est conçu pour nettoyer l'air qui entre dans la pompe. Pour assurer que la pompe reçoit en permanence un air propre, frais et sec, ce filtre doit toujours être propre et les ouvertures de ventilation libres de toute obstruction. Remplacer l'élement du filtre dès que nécessaire.

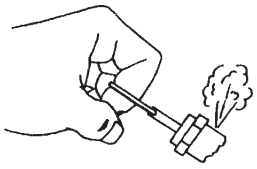


POMPE DU COMPRESSEUR D'AIR: Pour comprimer l'air, le piston se déplace de haut en bas dans le cylindre. Dans la course descendante, l'air entre dans les soupapes d'admission d'air pendant que les soupapes d'échappement d'air demeurent fermées. Dans la course ascendante, l'air est comprimé, la soupape d'admission se ferme et l'air comprimé est poussé vers les soupapes d'échappement, passe par la conduite de décharge puis, par la soupape de retenue et/ ou la soupape pilote pour finalement aboutir dans le réservoir d'air.

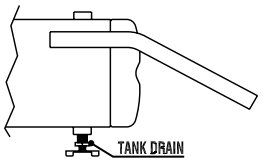
VALVE PILOTE: Quand le bouton ajusteur est tourné complétement dans le sens des aiguilles d'une montre, le compresseur marche dans la position Marche/Arrêt (Start/ Stop). Quand le bouton ajusteur est tourné complétement dans le sens inverse des aiguilles d'une montre jusquà la position entièrement ouverte, le compresseur fonctionne en position de marche continuel.



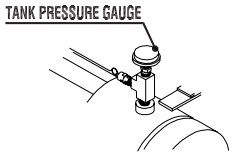
SOUPAPE DE SURETE: Cette soupape est conçue pour empêcher des pannes du systéme en diminuant la pression du systéme quand l'air comprimé atteint un niveau prédeterminé. La soupape est programmée par le fabricant et ne doit être modifiée en aucune façon. Pour vérifier que la soupape marche correctement, tirer sur l'anneau. De l'air sous pression devrait s'échapper. Quand l'anneau est relaché, il se remet en place.



ROBINET DE PURGE DU RESERVOIR D'AIR: Le robinet de purge est utilisé pour enlever l'humidité du réservoir d'air à la fin de chaque emploi **NE TENTER JAMAIS d'ouvrir le robinet de purge du réservoir d'air quand la pression qu'il contient dépasse 10 PSI (0.68 BAR)**! Pour ouvrir le robinet de purge, tourner le bouton dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.

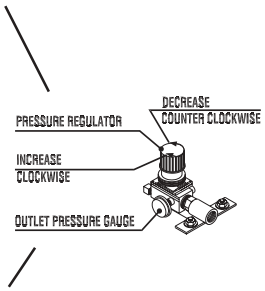


MANOMETRE DU RESERVOIR D'AIR: Le manomètre du réservoir d'air indique la pression d'air en réserve dans le/les réservoir(s).

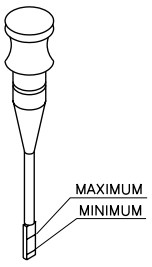


REGULATEUR DE PRESSION: La pression d'air provenant du réservoir d'air est controlée par le bouton du régulateur. Tourner le bouton régularisateur de pression dans le sens des aiguilles d'une montre pour augmenter la pression de décharge, et dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour diminuer la pression de décharge.

MANOMETRE DE SORTIE: Le manomètre de sortie indique la pression d'air disponible du côté de la sortie du régulateur. Cette pression est contrôlée par le régulateur et est toujours moindre ou égale à la pression du réservoir.



JAUGE DE NIVEAU D'HUILE: La jauge de niveau d'huile enregistrera la quantité d'huile dans la pompe. Le niveau d'huile doit être vérifié quotidiennement afin d'assurer qu'il ne dépasse pas l'encoche maximale ou qu'il ne tombe pas sous l'encoche minimale de la jauge. Si il est bas, ajouter de l'huile non-détersive SAE-30W.



PREPARATION

INSTALLATION INITIALE:

1. Lire les consignes de sécurité avant d'installer le compresseur.

2. S'assurer que le niveau d'huile dans la pompe du compresseur est suffisant. Si il est bas, ajouter de l'huile non-détersive Senco® part number PC0344.

EMPLACEMENT:

ATTENTION

Pour éviter d'abîmer le compresseur, ne pas l'incliner transversalement ou longitudinalement plus de 10°.

1. Placer le compresseur à une distance d'au moins 12 pouces (0.30M) de tout obstacle qui pourrait empêcher une bonne ventilation. Ne pas placer le compresseur dans un endroit:
   -où il y a des traces d'huile ou de carburant.
   -où des vapeurs ou des substances de gaz inflammable peuvent être présentes.

AVERTISSEMENT

Ne pas permettre au moteur ou à l'interrupteur Moteur/Pression d'entrer en contact avec des vapeurs inflammables, des gaz , de la poussière ou autres matériaux combustibles. Une étincelle pourrait entraîner un incendie. Quand le compresseur sert à pulvériser de la peinture, le placer aussi loin que possible du champ de travail, en utilisant des manches à air en plus au lieu de rallonges.

   -où la température de l'air tombe en-dessous de 32°F (0°C) ou dépasse 104°F (40°C).
   -où de l'air ou eau très sales pourraient s'infiltrer dans le compresseur.

ELECTRIQUE:

DANGER

Un mauvais raccordement du conducteur de masse peut être la cause d'un risque de décharge ou d'électrocution. Vérifier avec un électricien ou un personnel de service qualifié si vous avez un doute quant au raccordement de masse. N'employer aucun type d'adaptateur avec ce produit. Si une réparation ou un remplaçement du cordon ou de la prise s'avérent nécessaire, ne brancher jamais le fil de terre à une prise avec lame de contact plate. Le fil recouvert d'une gaine isolante dont la surface externe est verte - avec ou sans rayures jaunes est le fil de terre.

AVERTISSEMENT

Ce produit doit être raccordé à la terre. Si un court circuit ou une panne devaient survenir, la masse fournit un circuit de résistance moindre pour le courant électrique afin de réduire le risque de décharge. Ce produit est équipé d'un fil électrique ayant un conducteur pour la terre et une prise de masse. La prise doit être branchée à une sortie appropriée qui est correctement installée et reliée à la terre selon tous les codes et dispositions en vigueur locaux.

1. Senco® L'UTILISATION D'UNE RALLONGE ELECTRIQUE N'EST PAS RECOMMANDEE car cette dernière pourrait être la cause d'un surchauffage du moteur du compresseur. Il est préférable d'utiliser un tuyau d'air supplémentaire à la place d'une rallonge électrique.:

Longueur de câble	Calibre AWG de fil
Jusqu'à 7,5 m	12
Jusqu'à 30 m	10
Jusqu'à 45 m	8
Jusqu'à 75 m	6

N'utiliser qu'une rallonge électique trifilaire qui posséde une fiche à trois lames avec mise à la terre et une prise à trois fentes qui accepte la fiche de la rallonge. Examiner les rallonges avant l'usage. Ne pas se servir du compresseur si ses cordons sont abîmés. Ne pas se servir d'une rallonge électrique abîmée. Tenir les fils électriques et rallonges à l'écart de la chaleur et des bords coupants. Ne tirer sur aucun fil pour débrancher une prise -- empoigner la prise. Eteigner toujours l'interrupteur de pression du compresseur avant de débrancher le compresseur.

FONCTIONNEMENT

POINTS DE CONTROLE AVANT DEMARRAGE:
1. Vérifier le niveau d'huile. Ajouter de l'huile si nécessaire.
2. Enlever toute humidité du réservoir d'air du compresseur. Enlever la pression excessive avec un outil pneumatique, puis, ouvrir le robinet de purge du réservoir d'air situé en bas du réservoir d'air. Bien fermer une fois vidé.

> ***AVERTISSEMENT***
> **NE TENTER JAMAIS d'ouvrir le robinet de purge du réservoir d'air quand la pression qu'il contient dépasse 10 PSI (0.68 BAR)!**

3. S'assurer que l'interrupteur Moteur/Pression est dans la position "OFF".
4. S'assurer que la soupape de sûreté marche correctement.
5. S'assurer que toutes les gardes et caches de protection sont en place et sont solidement assemblées.

DEMARRAGE: Lire les avertissements de sécurité avant de mettre le compresseur en marche.
1. Assurez-vous que l'interrupteur Moteur/Pression est en position "OFF"(Arrêt).
2. Brancher le cordon de secteur à une prise mise à la terre.
3. Tirer l'interrupteur Moteur/Pression vers le haut jusqu'à la position "AUTO".
4. **OPTION DÉMARRAGE/COUPURE (START/STOP) :** Tourner-le complétement dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à la position entièrement fermée. Cela permettra au compresseur de commencer à accumuler de la pression dans les réservoirs d'air et d'arrêter quand la bonne pression sera atteinte. Quand la pression tombe avec usage, le compresseur recommençera à accumuler de la presssion.
   OPTION DE COURSE DE CONSTANTE: Tourner-le complétement dans le sens inverse des aiguilles d'une montre jusqu'à la position entièrement ouverte. Le compresseur est maintenant mis en place pour course sans interruption. Quand la pression atteindra le niveau établi en usine, elle s'écoulera par la soupape pilote avec le moteur fonctionnant toujours.
5. Régler la pression en tournant le régulateur de pression dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour diminuer la pression et dans le sens des aiguilles d'une montre pour augmenter la pression.
6. Si vous remarquez des bruits insolites ou des vibrations, arrêtez le compresseur et consulter la partie "Dépannage".

ARRET:
1. Pour arréter le compresseur, pousser l'interrupteur Moteur/Pression jusqu'à la position "OFF" (Arrêt). Ne jamais arrêter le compresseur en le débranchant de la source de courant. Un risque d'électrocution en serait la conséquence.
2. Vider l'air des réservoirs d'air en relachant l'air avec un outil pneumatique attaché ou en tirant sur la soupape de sûreté.
3. Un fois que le manomètre du réservoir d'air enregistre moins de 10 livres (4.5 KG), ouvrir le robinet de purge du réservoir d'air sous chaque réservoir d'air pour laisser échapper toute humidité.
4. Permettre au compresseur de refroidir.
5. Nettoyer le compresseur en l'essuyant et ranger le dans un endroit sûr et qui ne géle pas.

D'ENTRETIEN

Lire le manuel d'instruction avant d'entretenir le compresseur. Les procédures suivantes doivent être effectuées lors de l'arrêt de la machine pour l'entretien ou la réparation:

1. Arrêter le compresseur d'air.

> ***AVERTISSEMENT***
> **ne partez pas du principe qu'il est sans risques d'effectuer un travail sur le compresseur alors qu'il est a l'arret! Il pourrait se remettre en marche a tout moment!**

2. Débrancher le cordon de secteur de la source de courant.
3. Ouvrir tous les orifices de vidange.
4. Attendre que le compresseur refroidisse avant de l'entretenir.

TABLEAU D'ENTRETIEN

PROCÉDURE	QUOTIDIEN	HEBDOMADAIRE	MENSUEL	200 HOURS
Vérifier le niveau d'huile de la ompe	x			
Insection de fuite d'huile	x			
Evacuer la condensation de/des réservoir (s) d'air	x			
Inspection des gardes et caches de protection	x			
Vérifier si il y a des bruits insolites ou des vibrations	x			
Rechercher d'éventuelles fuites d'air	x			
Nettoyer l'extérieur du compresseur		x		
Inspecter le filter à air		x		
Inspecter la courroie			x	
Vérifier la soupape de sûreté			x	
Changer l'huile de pompe*				x
Remplacer le filtre à air				x

*L'huile de pompe doit être changée aprés les premières 50 heures d'opération et toutes les 200 heures ou 3 mois, selon la limite qui est atteinte en premier.

DEPANNAGE

SYMPTOME

1. Le compresseur ne veut pas démarrer.	
CAUSE PROBABLE	**REMEDE**
Le cordon de secteur n'est pas branché.	Brancher le cordon de secteur dans une prise mise à la terre.
Interrupteur Moteur/Pression n'est pas en position "ON".	Tirer l'interrupteur Moteur/Pression jusqu'à la position "ON".
Déclencheur de surcharge thermique du moteur activé.	Eteindre l'appareil, attendre 5 minutes, puis appuyer sur l'interrupteur de Surcharge Thermique du moteur jusqu'à ce que vous entendiez un déclic.
Disjoncteur déclenché ou fusible grillé dans la boîte à fusibles.	Réarmer le disjoncteur ou remplacer le fusible en utilisant seulement un fusible de "Fusetron" genre T.
	Vérifier que la tension n'est pas trop faible.
	Débrancher tous les autres appareils sur le circuit ou utiliser le compresseur sur son propre circuit.
La rallonge électrique est trop petite.	Se servir d'un tuyau d'air supplémentaire à la place d'une rallonge, ou utiliser le bon calibre et la bonne longueur de rallonge.
La pression du réservoir d'air a atteint le niveau de pression maximum ou "arrêt" (Stop) de l'interrupteur Moteur/Pression.	Quand la valve pilote est placée en position Marche/ Arrêt (Start/Stop), le moteur démarrera automatiquement quand la pression du réservoir d'air redescendra au niveau de "pression d'enclenchement" ou la pression "Start" de l'interrupteur Moteur/Pression.
La soupape de sûreté de pression sur l'interrupteur Moteur/Pression bloquée en position ouverte ne peut libérer la pression de la tête.	Purger la ligne en mettant l'interrupteur Moteur/ Pression en position "Arrêt" (OFF).
Le clapet de retenue de la valve pilote est bloqué en position ouverte.	Enlever et nettoyer ou remplacer.
Moteur ou interrupteur Moteur/Pression défectueux.	Contacter votre service clientèle. @ 800-543-4596

SYMPTOME

2. Fonctionnement bruyant.	
CAUSE PROBABLE	**REMEDE**
Poulie du moteur ou volant de la pompe desserrées.	Resserrer la poulie et/ou le volant.
Manque d'huile dans la pompe.	Ajouter une quantité correcte d'huile. Vérifier si il y a des dommages aux paliers.
Dépôts de carbone sur les pistons ou les soupapes.	Enlever la tête du cylindre et l'inspecter. Nettoyer ou remplacer le siège de la soupape.
Panne des paliers, pistons ou ensemble de bielle.	ARRETER LE COMPRESSEUR! Contacter votre service clientèl Senco @ 800-543-4596.

DEPANNAGE

SYMPTOME

3. Le moteur marche sans arrêt quand il est en position "Marche/Arrêt" (Start/Stop).

CAUSE PROBABLE	REMEDE
L'interrupteur moteur/pression ne coupe pas le moteur quand le compresseur atteint "la pression de coupe-circuit" et la soupape de sûreté s'active.	Mettre l'interrupteur Moteur/Pression en position d'arrêt (OFF). Si le moteur ne s'arrête pas, débrancher le compresseur. Sil les contacts électriques sont soudés ensemble, remplacer l'interrupteur de pression.
Le compresseur est de la mauvaise taille.	Limiter la pression d'air proportionellement à la capacité du compresseur. Servez-vous soit d'un outil plus petit ou d'un compresseur plus grand.

SYMPTOME

4. Le compresseur ne s'arrête pas bien que la pression maximale permise soit atteinte.

CAUSE PROBABLE	REMEDE
Interrupteur Moteur/Pression ne fonctionne pas correctement.	Remplacer.

SYMPTOME

5. De l'air continue de fuire au niveau de l'interrupteur Moteur/Pression lorsque le moteur marche.

CAUSE PROBABLE	REMEDE
Interrupteur Moteur/Pression défectueux.	Remplacer.

SYMPTOME

6. Fuite d'air à la soupape de sûreté.

CAUSE PROBABLE	REMEDE
Possibilité d'une soupape de sûreté défectueuse.	Faire fonctionner la soupape de sûreté manuellement en tirant sur l'anneau. Si elle fuit toujours, elle devrait être remplacée.
Pression excessive du réservoir d'air.	Remplacer l'interrupteur Moteur/Pression. Nettoyer, réinitialiser ou remplacer la soupape pilote.

SYMPTOME

7. Fuite d'air à la pompe.

CAUSE PROBABLE	REMEDE
Joints défectueux.	Couple de serrage des boulons: 17 ft./lbs (23N.m).

SYMPTOME

8. Fuites d'air aux garnitures.

CAUSE PROBABLE	REMEDE
Les garnitures ne sont pas assez fortement.	Serrez les garnitures où l'air peut être s'échapper entendu. Vérifiez les garnitures avec la solution savonneuse de l'eau. Ne trop serrez pas.

SYMPTOME

9. Fuite d'air dans le réservoir d'air.

CAUSE PROBABLE	REMEDE
Réservoir défectueux ou rouillé d'air.	Le réservoir d'air doit être remplacé. N'essayez pas de réparer le réservoir d'air!

SYMPTOME

10. Soufflement d'air provenant du filtre d'admission d'air.

CAUSE PROBABLE	REMEDE
Soupape (reed) d'admission défectueuse.	Contacter votre service clientè Senco @ 800-543-4596.

DEPANNAGE

SYMPTOM

11. Pression insuffisante pour faire fonctionner les outils pneumatiques ou les accessoires.

CAUSE PROBABLE	REMEDE
Fuites d'air ou restrictions d'air.	Rechercher les fuites et réparer.
Filtre d'admission d'air bouché.	Nettoyer ou remplacer le filtre.
Les tuyaus ou raccords de tuyau sont trop petits ou longs.	Remplacer par des tuyaus ou des raccords plus gros.
Le compresseur n'est pas assez gros pour les exigences d'air.	Servez-vous soit d'un outil plus petit ou d'un compresseur plus grand.
Le régulateur de pression n'est pas ajusté à une pression assez haute ou est défectueux.	Régler le régulateur au bon niveau ou remplacer-le.
La courroie glisse.	Resserrer ou remplacer la courroie.

SYMPTOME

12. Compresseur d'air ne faisant pas assez d'air.

CAUSE PROBABLE	REMEDE
Filtre restreint d'entrée d'air.	Nettoyer ou remplacer.
Soupape (tubulaire) défectueuse.	Vidangez le réservoir d'air et la pompe de mesure vers le haut du temps. Comparez aux caractéristiques. Si long, enlevez la tête de pompe et inspectez le plat de valve, nettoyez ou le remplacez.
Restriction dans la soupape de commande.	Nettoyer ou remplacer.

SYMPTOME

13. Consommation excessive d'huile ou huile dans le tuyau.

CAUSE PROBABLE	REMEDE
Filtre d'admission d'air obstrué.	Nettoyer ou remplacer.
Le compresseur n'est pas sur une surface plane.	Ne pas incliner le compresseur plus de 10° dans aucune direction pendant qu'il fonctionne.
Le carter déborde d'huile.	Purger l'huile. Remplir jusqu'au bon niveau avec de l'huile Senco PC0344.
Orifice de la jauge d'huile bouché.	Nettoyer.
L'huile fuit.	Resserrer les boulons de pompe à un serrage de couple comme indiqué dans le manuel des pièces de rechange, ou remplacer les joints.
Segments usés ou cylindre rayé.	Contacter votre Senco service de clientèle @ 800-543-4596.

SYMPTOME

14. L'huile a un aspect laiteux.

CAUSE PROBABLE	REMEDE
Présence d'huile dans l'eau attribuable à la condensation.	Changer l'huile et mettre le compresseur dans un environnement moins humide.

SYMPTOME

15. Humidité dans l'air de décharge.

CAUSE PROBABLE	REMEDE
Condensation dans le réservoir causée par un haut niveau d'humidité atmosphérique.	Faire marcher l e compresseur pendant un minimum d'une heure pour éviter une accumulation de condensation. Purger le réservoir après chaque utilisation et encore plus souvent quand le temps est humide et se servir d'un filtre à air dans le tuyau.

SPÉCIFICATIONS

Référence de modèle	PC2016
Moteur	
Puissance	1,5
Tension	115
Ampérage	13,2
Fréquence	60
Phase	1
Vitesse de rotation	1725
S.F.	1,2
Pompe de compresseur	
Nombre de cylindres	2
Étage de compression	1
Fâcheux et course	6,4 cm x 4,77 cm
RPM	730
Volant	25,4 cm
Lubrifiant	Éclaboussure
Quantité D'Huile	400 ml
Type D'Huile	Senco PC0344
Carter	Fer De Fonte
Paliers	Boule
Cylindre	Fer De Fonte
Soupapes	Roseau-Simple
Tête	Aluminium
Filtre	Boîte métallique
Réglage du commutateur moteur/pression	
Seuil haut de coupure	125 psi (8,6 bar)
Seuil bas de démarrage	95 psi (6,5 bar)
Réservoir d'air	
Capacité	30 L
Performance globale	
Déplacement d'air	7,8
Capacité sous @ 40 PSI (2,8 bar)	7,2
Capacité sous @ 100 PSI (6,9 bar)	6,5
Pression maximale	125 psi (8,6 bar)
Temps d'activation de pompe de 0 à 125 psi	96 secondes
Temps de récupération de 95 à 125 psi	17 secondes
Poids	
Net	78 kg
Expédition	87 kg
Dimensions	
De base L x W x H	113 cm x 47 cm x 63,5 cm
Expédition L x W x H	114 cm x 48 cm x 81 cm

SENCO GARANTIE SENCO POUR LE COMPRESSEUR ET LES PIÈCES

Ce compresseur a été conçu et construit en utilisant les normes les plus élevées quant aux matériaux et à la main d'œuvre.

GARANTIE DU COMPRESSEUR :

La durée de cette garantie est de **un an à compter de la date d'achat par le client du commerce de détail d'origine.** Durant cette période Senco Products, Inc. réparera ou remplacera à son choix toute(s) pièce(s) d'origine pour le premier acheteur. Cela sera gratuit une fois que les pièces seront bien reconnues défectueuses pour les matériaux ou la main d'œuvre par le service de dépannage sous garantie agréé Senco, avec les exceptions et exclusions décrites ci-dessous. Toute pièce de remplacement fournie portera une garantie propre pour la durée de période de garantie encore applicable de la pièce qu'elle remplace. Quand la réparation ou le remplacement de pièces ou du compresseur est nécessaire, l'acheteur d'origine doit renvoyer le compresseur complet ou la pièce, avec les coûts de transport payés à l'avance, jusqu'au centre de réparation sous garantie agréé Senco le plus proche, accompagné de la facture ou ticket de caisse ou autre preuve d'achat pour montrer que le compresseur ou la pièce est toujours sous garantie.

Senco garantit toutes les pièces (sauf celles listées ci-dessous) de votre compresseur d'air Senco comme étant exemptes de défauts dus aux matériaux et à la main d'œuvre pendant les périodes suivantes:

1. Pendant deux (2) an à partir de la date d'achat d'origine:
   Pompe de compresseur

2. Pendant un (1) an à partir de la date d'achat d'origine:
   Ensemble de réservoir — Plomberie
   Soupape de commande — Volant
   Cordon de secteur — Commande de commande de puissance
   Indicateur de pression — Valve de décompression
   Soupape de vidange

Les pièces défectueuses non sujettes à usure et détérioration normale seront réparées ou remplacées, au choix de Senco, pendant leur période de garantie. Dans tous les cas le remboursement est limité à au prix d'achat déboursé.

EXCLUSIONS: CETTE GARANTIE NE COUVRE PAS :

1. Le moteur est couvert sous une garantie séparée par son fabricant respectif et est sujet aux conditions mises en place à cet égard.
2. Usure normale des pièces:
   Isolateurs — Filtre à air — Ceinture d'entraînement
3. Les pièces endommagées par usure naturelle, application non conforme, utilisation abusive, accidents, fonctionnement à vitesse ou tension (appareillages électriques) autres que les recommandations, mauvais stockage, ou dommages occasionnés durant le transport.
4. Les pièces endommagées par non respect des instructions d'emploi, des spécifications, et des calendriers d'entretien.
5. Les charges de main d'œuvres, les pertes ou dommages, résultant d'un fonctionnement inadéquat, d'interventions ou de réparations effectuées par des personnes autres que celles d'un centre de réparations sous garantie agréé Senco.
6. L'utilisation de pièces autres que des pièces Senco d'origine, qui annulerait la garantie.

Cette garantie est conditionnée par la bonne utilisation du compresseur par son acheteur, et ne couvre pas :

(A) Conditions anormales, accident, négligence, mauvaise utilisation ou stockage incorrect de l'unité.
(B) Déviation par rapport aux instructions d'emploi et d'entretien.
(C) Modifications par des personnes non autorisées par Senco.
(D) Réparations ou maintenance (autre que la purge de routine du réservoir d'air demandée dans votre manuel d'utilisation et d'entretien) effectués par des personnes autres que celles de Senco ou de ses agents agréés.(E) Dommages dus au transport.

CETTE GARANTIE EST LA SEULE GARANTIE SUR CE COMPRESSEUR, ET TOUTES LES AUTRES GARANTIES, QU'ELLES SOIENT ORALES, ÉCRITES, EXPLICITES OU IMPLICITES, INCLUANT, MAIS NON LIMITÉ À, LA GARANTIE IMPLICITE DE VALEUR MARCHANDE OU D'ADÉQUATION À UNE FINALITÉ SPÉCIFIQUE, SONT EXCLUES. LES COMPENSATION POUR L'ACHETEUR OU L'UTILISATEUR SONT SEULEMENT ET EXCLUSIVEMENT CELLES DÉFINIES PLUS HAUT. SENCO PRODUCTS, INC. NE POURRA EN AUCUN CAS ÊTRE TENU POUR RESPONSABLE DE TOUS DOMMAGES ANNEXES, CONSÉCUTIFS, INDIRECTS OU SPÉCIAUX. EN AUCUN CAS, QUE CE SOIT RÉSULTANT D'UNE RUPTURE DE CONTRAT, DE GARANTIE, DE TORT (INCLUANT LA NÉGLIGENCE) OU AUTRE, LA RESPONSABILITÉ SE SENCO NE POURRA ÊTRE ENGAGÉE AU-DELÀ DU PRIX DU COMPRESSEUR QUI A ÉTÉ À L'ORIGINE DE LA RÉCLAMATION OU DE LA RESPONSABILITÉ. TOUTE RESPONSABILITÉ LIÉE À L'UTILISATION DE CE COMPRESSEUR CESSERA À L'EXPIRATION DE LA PÉRIODE DE GARANTIE DÉFINIE PRÉCÉDEMMENT.

Remplacement du compresseur suite à une catastrophe naturelle

Senco remplacera également tout compresseur détruit par une catastrophe naturelle telle que inondation, tremblement de terre, ouragan ou autre désastre majeur résultant entièrement des forces de la nature. Une déclaration dans ce cadre sera honorée à la condition que l'acheteur d'origine concerné ait auparavant renvoyé sa carte de garantie dûment remplie, et puisse fournir la preuve de sa possession, ainsi qu'une déclaration acceptable décrivant cette catastrophe naturelle provenant d'un expert d'assurance, de la police, ou d'une autre source officielle. Pour obtenir des instructions sur la façon d'établir une telle demande, appelez au 1-800-543-4596.

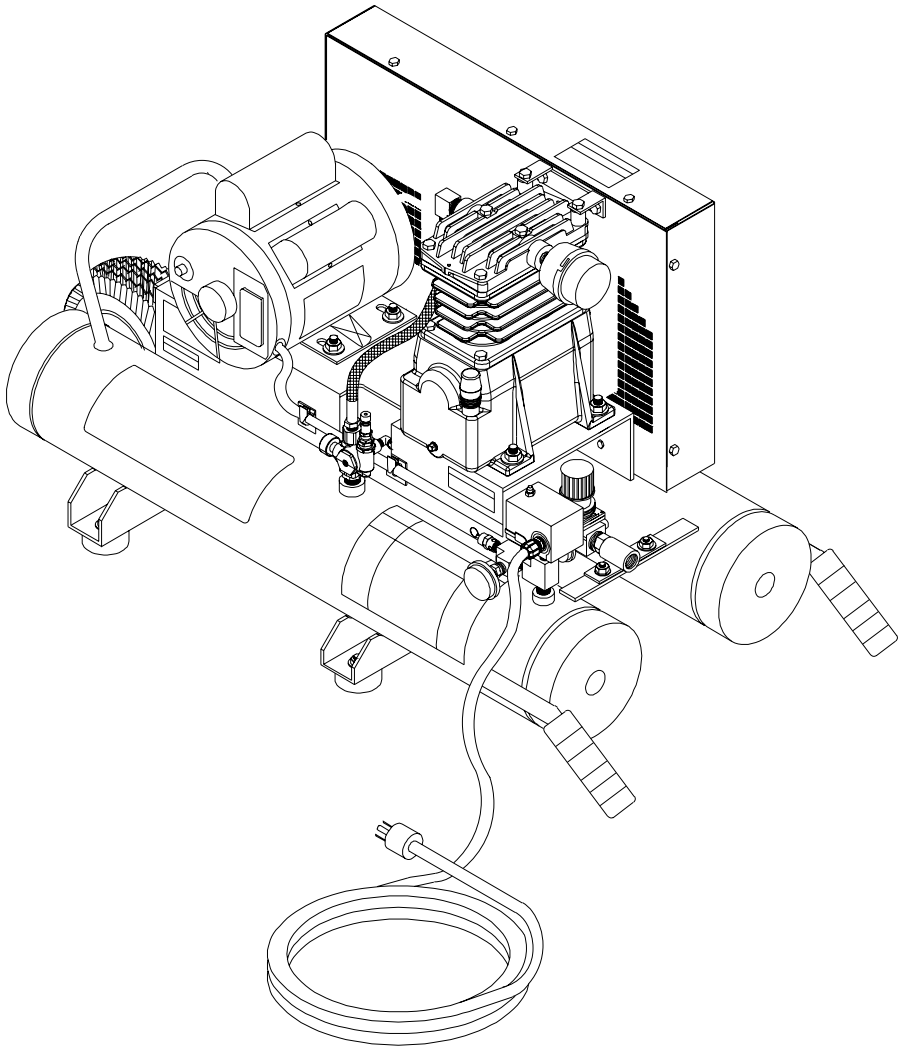
SENCO PRODUCTS, INC.
CINCINNATI, OHIO, 45244-1611 USA

ISANTA MEMBER

SENCO®

Consultas? Comentarios? Llame sin cargo a la línea de asistencia de SENCO: 1-800-543-4596 ó envíe a toolprof@senco.com

Compresor de aire eléctrico PC2016



Instruccione de Operación

201473

Document #MTM010 *Issued Date: 07/10/03*

© 2003 by SENCO Products, Inc.

En este manual se incluyen avisos para el uso seguro de este compresor.

TABLA DE MATERIAS

INTRODUCCION 35

IMPORTANTE 35

INSPECCIONE 35

ADVERTENCIAS IMPORTANTES DE SEGURIDAD 36-39
RIESGO DE DESCARGAS ELÉCTRICAS O ELECTROCUCIÓN 36
RIESGO DE EXPLOSIÓN DE INCENDIO 37
RIESGO DE ESTALLIDO 37
RIESGOA A LA RESPIRACIÓN 38
RIESGO DE QUEMADURAS 38
RIESGO DE OBJETOS VOLANTES 38
RIESGO DE PARTES EN MOVIMIENTO 39
RIESGO DE NEGLIGENCIA 39
RIESGO DE AVERÍAS DEL COMPRESOR DE AIRE..... 39

CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS DEL COMPRESOR DE AIRE 40

REVISIÓN DE LAS CARACTERÍSTICAS 41

INSTRUCCIONES DE PREPARACIÓN 42
PREPARACIÓN 42
COLOCACIÓN 42
CONEXIONES ELÉCTRICAS 42
CONTROLES ANTES DEL ARRANQUE 42

INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN 43
OPERACIÓN 43
APAGAMIENTO 43

MANTENIMIENTO 43

LOCALIZACIÓN Y CORRECCIÓN DE FALLAS 44-46

ESPECIFICACIONES 47

DECLARACIÓN DE GARANTÍA 48

INTRODUCCION

¡Felicitaciones por la compra de su nueva compresor de aire eléctrico! Puede estar seguro que su compresor de aire eléctrico fue construida con el nivel más. Cada componente ha sido probado rigurosamente por técnicos para asegurar la calidad, la resistencia y el rendimiento de esta unidad.

Este manual del operador fue compilado para su beneficio. Leyendo y siguiendo los pasos simples de seguridad, instalación, operación, mantenimiento y localización de fallas descritos en este manual ayudará a prolongar aun más la operación libre de fallas que usted puede esperar de su compresor de aire eléctrico. El contenido de este manual está basado en la información actualizada disponible al momento de la publicación. SENCO se reserva el derecho de efectuar cambios en precio, color, materiales, equipo, especificaciones o modelos en cualquier momento sin previo aviso.

IMPORTANTE!

Estos párrafos están rodeados por una "CASILLA DE ALERTA DE SEGURIDAD". Esta casilla se usa par designar y enfatizar las Advertencias de Seguridad que deben seguirse al operar esta lavadora a presión. Acompañando a las Advertencias de Seguridad están las "palabras de alerta" que designan el grado o nivel de seriedad de riesgo. Las "palabras de alerta" usadas en este manual son las siguientes:

PELIGRO: **Indica una situación inminente riesgosa la cual, si no se evita, RESULTARA en la muerte o en lesiones graves.**

ADVERTENCIA: **Indica una situación potencialmente riesgosa la cual, si no se evita, PODRIA resultar en la muerte o en lesiones graves.**

PRECAUCION: **Indica una situación potencialmente riesgosa la cual, si no se evita PUEDE resultar en lesiones menores o moderadas.**

El símbolo indicado a la izquierda de este párrafo es el "Símbolo de Alerta de Seguridad". Este símbolo se usa para alertarlo acerca de artículos o procedimientos que podrían ser peligrosos para usted u otras personas usando este equipo.

PROVEA SIEMPRE UNA COPIA DE ESTE MANUAL A CUALQUIER PERSONA QUE USE ESTE EQUIPO. LEA TODAS LAS INSTRUCCIONES ANTES DE OPERAR ESTA LAVADORA A PRESION, OBSERVANDO EN PARTICULAR LAS "ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD" PARA EVITAR LA POSIBILIDAD DE LESIONES PERSONALES AL OPERADOR.

INSPECCIONE

Escriba el número de serie de su unidad en el espacio provisto abajo, una vez que la unidad haya sido desempacada.

NUMERO DE SERIE_____

Inspeccione por daño el contenido de la caja. Si algo parece dañado, NO LA DEVUELVA AL LUGAR DE COMPRA.

Para consultas o comentarios, llame sin cargo a la línea de asistencia de SENCO: 1-800-543-4596 ó envíe e-mail a: toolprof@senco.com

Por favor tenga disponible la información siguiente para todas las llamadas de servicio:

1. Número de modelo
2. Número de serie
3. Fecha y lugar de compra

Senco® Corporation 8485 Broadwell Road, Cincinnati, OH 45244

ADVERTENCIAS IMPORTANTES DE SEGURIDAD

ADVERTENCIA: Al usar este producto, deben observarse ciertas precauciones básicas, como las siguientes: LEA TODAS LAS ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD ANTES DE USAR LA COMPRESOR DE AIRE.

PELIGRO	POSIBLE CONSECUENCIA	PREVENCIÓN
RIESGO DE DESCARGAS ELÉCTRICAS O ELECTROCUCIÓN	Una incorrecta conexión a tierra del compresor de aire puede causar lesiones graves o incluso la muerte. Su compresor de aire es alimentado por corriente eléctrica que puede causar descargas eléctricas o electrocución, si no se usa correctamente.	Asegurarse que el compresor de aire esté conectado a una toma con conexión a tierra, del voltaje correcto y con la adecuada protección de fusible.
	Las descargas eléctricas pueden ocurrir a través de los cables eléctricos.	Antes del uso sustituir cualquier cable dañado. Mantener todas las conexiones secas y lejanas del piso. No permitir que los cables eléctricos permanezcan dentro del agua o en cualquier posición en la cual el agua pueda entran en contacto con los mismos. No tocar las tomas de corriente con las manos mojadas. No tirar de los cables eléctricos para desconectarlos de la toma de corriente.
	Las descargas eléctricas pueden ocurrir si no se usa correctamente el compresor de aire.	No usar el compresor de aire en ambientes mojados o al aire libre cuando esté lloviendo. No usar el compresor de aire sin las protecciones de seguridad/coberturas o si éstas están dañadas.
	Reparaciones de partes eléctricas realizadas por personal incapacitado puede causar lesiones graves o incluso la muerte.	Cualquier operación de cablado o reparación eléctrica en este compresor de aire debe ser realizado por personal autorizado, conforme a las normas eléctricas locales y nacionales. Antes de abrir cualquier protección eléctrica, apagar siempre el compresor, descagar la presión y desconectar el compresor de aire del suministro de corriente. Esperar hasta que el compresor de aire esté frio. No suponga jamás que el compresor de aire no representa un peligro sólo porque no está funcionando. Podría arrancar en cualquier momento!

ADVERTENCIAS IMPORTANTES DE SEGURIDAD

LEA TODAS LAS ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD ANTES DE USAR LA COMPRESOR DE AIRE.

PELIGRO	POSIBLE CONSECUENCIA	PREVENCIÓN
RIESGO DE EXPLOSIÓN O DE INCENDIO	Normales chispas eléctricas del motor y del interruptor de presión pueden causar lesiones graves e incluso la muerte.	El compresor de aire debe funcionar siempre en un ambiente ventilado, libre de vapores inflamables y polvos, gases u otros materiales combustibles. No fume cuando está rociando material inflammable. Si se pulverizan materiales inflamables, colocar el compresor de aire a una distancia mínima de 20 pies del área de pulverización. (Podría ser necesario un tubo adicional).
	La obstrucción de cualquier abertura de ventilación del compresor de aire podría causar el recalentamiento y el incendio del mismo, con el peligro de ocasionar lesiones graves o la muerte.	No colocar jamás objetos contra o sobre el compresor de aire. El compresor de aire debe funcionar a una distancia mínima de 12 pulgadas de la pared o de cualquier obstáculo que limite la correcta ventilación del mismo.
RIESGO DE ESTALLIDO	Si no se respeta el mantenimiento adecuado el depósito de aire podría estallar y causar lesiones graves o la muerte.	Vaciar el depósito de aire todos los días o al final de cada uso, para evitar que se acumule la condensación. Si el depósito de aire tiene una fuga, sustituirlo inmediatamente. No reparar, soldar o modificar jamàs el depósito de aire o sus accesorios. Usar sólo piezas originales para el compresor de aire. No modificar jamàs las presiones ajustadas en al fàbrica.
	El funcionamiento incorrecto del compresor o, en el caso en que se empleen componentes o accesorios inadecuados, el estallido de sus accesorios podría causar lesiones graves o la muerte.	No superar jamàs las presiones màximas permitidas de los accesorios, recomendadas por el fabricante. Debido al excesivo calor, no usar tubos de plàstico o uniones con soldaduras de plomo en la línea de descarga. No usar jamás un compresor de aire para inflar objetos pequeños o que requieren poca presión como los juguetes.

ADVERTENCIAS IMPORTANTES DE SEGURIDAD

LEA TODAS LAS ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD ANTES DE USAR LA COMPRESOR DE AIRE.

PELIGRO	POSIBLE CONSECUENCIA	PREVENCIÓN
RIESGOS A LA RESPIRACIÓN 	La inhalación de aire comprimido puede causar lesiones graves e incluso la muerte. El chorro de aire podría contener monóxido de carbono, vapores tóxicos o partículas sólidas. Materiales pulverizados como pinturas, solventes para pinturas, desbarnizadores, insecticidas, herbicidas, etc. contienen vapores dañinos y venenos.	No inhalar jamás el aire porcedente del compresor de aire ni a través de cualquier dispositivo de respricaión conectado al compresor de aire. El compresor de aire debe funcionar sólo en ambientes bien ventilados. Atenerse a las instrucciones de seguridad indicadas para los materiales que se pulverizan. Al pulverizar ciertos materiales podría ser necesario usar un respirador.
RIESGO DE QUEMADURAS 	El tocar partes metálicas expuestas podría causar lesiones graves. La temperatura en estas zonas no baja inmediatamente al apagar el compresor de aire.	Asegurarase que ninguna parte del cuerpo o de otros materiales entre en contacto con las partes metálicas expuestas del compresor de aire.
RIESGO DE OBJETOS VOLANTES 	El chorro de aire comprimido podría causar lesiones a los tejidos blandos. La proyección de partículas del chorro de aire comprimido a velocidad elevada puede causar lesiones graves.	Usar siempre las gafas de protección para proteger los ojos de las particulas volantes. No dirigir jamás el chorro de aire a cualquier parte de su cuerpo o del cuerpo de otra persona o animal. No dejar jamás un compresor de aire bajo presión sin vigilancia. Apagar el compresor y descargar la presión antes de efectuar cualquier operación de mantenimiento, conectar cualquier herramienta o accesorio. Con el compresor de aire en marcha mantener siempre una distancia de seguridad de presonas y animales. No debe moverse el compresor de aire cuando el depósito de aire está bajo presión. No intentar mover el compresor de aire tirando del tubo.

ADVERTENCIAS IMPORTANTES DE SEGURIDAD

LEA TODAS LAS ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD ANTES DE USAR LA COMPRESOR DE AIRE.

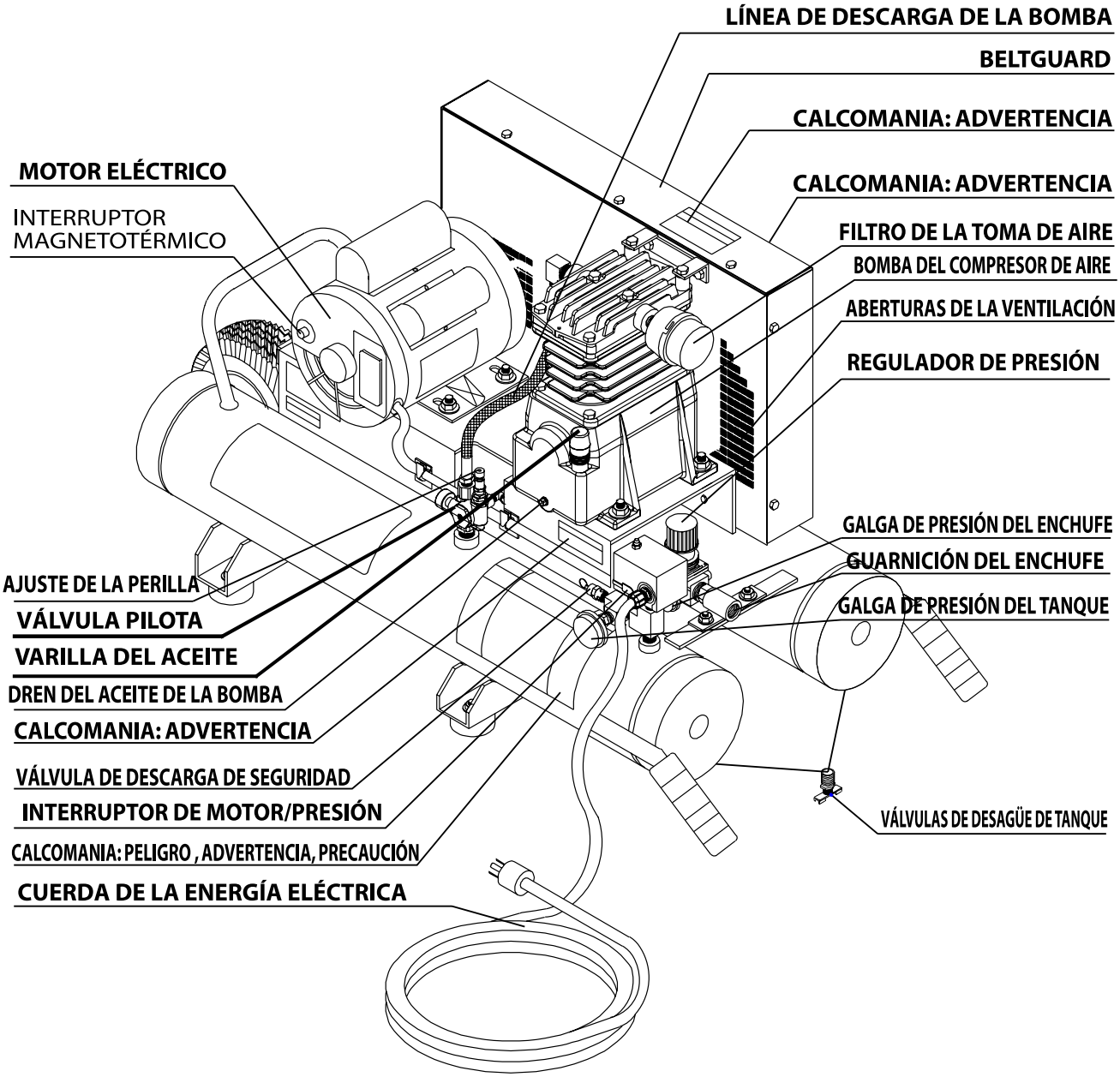
PELIGRO	POSIBLE CONSECUENCIA	PREVENCIÓN
RIESGO DE PARTES EN MOVIMIENTO	Existe el riesgo que partes en movimiento ocasionen lesiones al cuerpo. Este compresor de aire funciona en ciclo automático cuando el interruptor de presión está en la posición "On/Auto".	Antes de hacer mantenimiento, siempre apagar siempre el compresor de aire. Descargar la presión del tubo de aire y desconectar de la toma de corriente antes de efectuar cualquier operación de mantenimiento. Todas las reparaciones al compresor de aire deben ser realizadas por personal autorizado. No suponga jamás que el compresor de aire no representa un peligro sólo porque no está funcionando. Podría arrancar en cualquier momento! No usar el compresor de aire sin las protecciones de seguridad. Siempre remova el enchufe del compresor del aire antes de remover cualquier guarda. Sustituir las protecciones dañadas antes de encender le compresor de aire.
RIESGO DE NEGLIGENCIA	Un uso negligente del compresor puede ocasionar lesiones.	No permitir jamás que niños o adolescentes pongan en marcha el compresor de aire. Prestar mucha atención a la operación que se está cumpliendo. No se debe poner en marcha el compresor de aire en caso de cansancio o bajo la influencia de alcohol o drogas. Es necesario saber apagar el compresor de aire. Es preciso conocer bien todos los mandos.
RIESGO DE AVERÍAS DEL COMPRESOR DE AIRE	Riesgo de graves averías.	No encender el compresor de aire sin el filtro de aire. No encender el compresor de aire en un ambiente corrosivo. El compresor de aire debe funcionar en una posición estable y segura para prevenir que caiga. Atenerse a las instrucciones de mantenimiento descritas en este manual.

¡GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES!

⚠ ADVERTENCIA

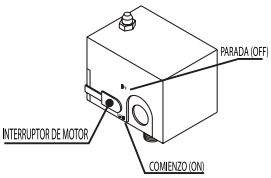
Este producto contiene química conocido por el estado de California a causar cancer, defectos de nacimiento, y otros peligros reproductor.

PC2016 CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS DEL COMPRESOR DE AIRE

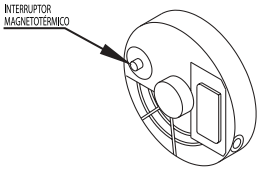


PDAC047-071103-RD

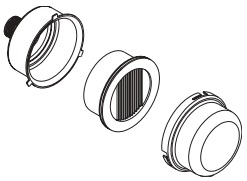
INTERRUPTOR DE MOTOR/ PRESIÓN: Este interruptor es para empezar o parar el compresor de aire. Moviendo interruptor al posición de "AUTO" proveerá potencia automático al interruptor de presión cual permitirá el encendido de motor cuando la presión de tanque de aire está abajo de nivel de fábrica de presión 'atravesarse'. Cunado está en opción de Encendido/Parar, el interruptor de presión para el motor cuarido presión de tanque de aire alcanza el nivel de fábrica de presión 'apagarse'. Para intenciónes de seguridad este interruptor también tiene una válvula de alivio de presión que está locado en el lado del interruptor sea diseñado para liberar automáticamente el aire comprimido de la cabeza de bomba de compresor de aire y su linea de descarga cuando el compresor de aire alcanza presión 'apagarse' o desconectarse. Este permite el motor para volver a poner en marcha libre. Moviendo el interruptor a posición de 'OFF' quitará potencia del interruptor de presión y parar el compresor de aire.



I N T E R R U P T O R MAGNETOTÉRMICO: El motor eléctrico tiene un protector del interruptor magnetotérmico. Si el motor recalentarse para alguna razón, el interruptor magnetotérmico cortará potencia, entonces preveniendo daño al motor. Espera hasta el motor esté fresco antes de apretando el botón del interruptor magnetotérmico para componer y empezar trabajando una otra vez.

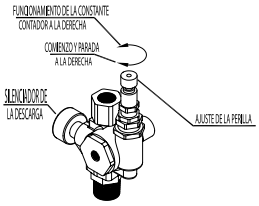


FILTRO DE LA ENTRADA DEL AIRE: Este filtro sea diseñado para limpiar aire que veniendo en la bomba. Para asegurar la bomba reciba continuamente un suministro de aire limpio, fresco, y seco el filtro tiene que ser limpio y el abierto de ventilación no tiene obstruciónes. Reemplace el elemento del filtro cuando necesario.

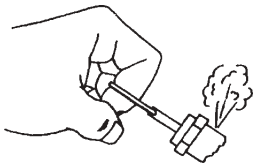


BOMBA DE COMPRESOR DE AIRE: Para comprimir aire, los pistones mueven arriba y abajo en los cilindros. En el tiempo abajo aire sea retraido por las válvulas entradas mientras las válvulas de exhausto quedan cerrado. En el tiempo arriba el aire sea comprimido, las válvulas entradas cierran y aire comprimido sean forzados por las válvulas de exhausto en la linea descarga por la válvula pilota y en el tanque de aire.

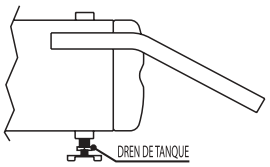
VÁLVULA PILOTA: Cuando la perilla ajustado sea girado en el sentido de las agujas del reloj completamente al posición cerrado en todo, el compresor de aire funciona en posición de encendido/ parar. Cuando la perilla ajustado sea girado en sentido contrario a las agujas al posición abierto en todo, el compresor de aire funciona en posición de seguir corriendo.



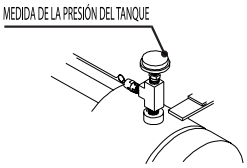
VÁLVULA DE SEGURIDAD: Esta válvula sea diseñado para pervenir falla de sistemo por aliviando presi=n de la sistema cuando aire comprimido aleance un nivel predeterminado. La válvula ha pregrogramado por el fabricante y no puede modificar en ninguna manera. Para verificar que la válvula está trabajando correctamente, tire en el anillo. Presión de aire debe escapar. Cuando el anillo sea liberado, lo volver a cero.



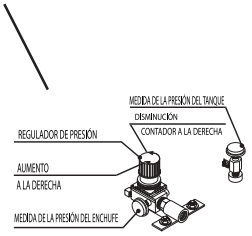
VÁVULA DE DESCARGAR DEL TANQUE DE AIRE: La válvula de descargar sea usado para quitar la humedad de los tanques de aire despues de apagarse del compresor de aire. **!NUNCA trate abrir la válvula de descargar cuando más de 10PSI de presión de aire está en el tanque de aire!** Para abrir la válvula de descargar, gire la perilla en sentido contrartio a las agujas.



INDICADOR DE PRESIÓN DE TANQUE DE AIRE: El indicador de presión de tanque de aire indica la presión de aire reserva en los tanques de aire.

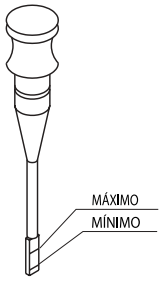


REGULADOR DE PRESIÓN: La presión de aire veniendo de tanque de aire sea controlado por la perilla de regulador. Gire la perilla de regulación de presión de las agujas del reloj para aumentar presión descarga y en sentido contrario a las agujas del reloj para disminuir la presión descarga.



INDICADOR DE PRESIÓN SALIDA: El indicador de presión salida indica la presión de aire disponsible en el lado de salida del regulador. Esta presión sea controlado por el regulador y siempre sea menos o igual a la presión de tanque de aire.

VARILLA DEL ACEITE: La varilla registrará la cantidad del aceite en la bomba. El nivel del aceite debe revisar en un base diariamente para asegurar no lo exceder de muesca máxima o caerse debajo de muesca mínima en la varilla. Si es bajo, agregue el aceite.



PREPARACIÓN

PREPARACIÓN:

1. Lea las advertencias de seguridad antes de preparar el compresor del aire.
2. Asegurar el nivel del aceite en el compresor de aire es adecuado. Si bajo, agregar Senco® # PC0344 aceite de la bomba del compresor.

COLOCACIÓN:

PRECAUCION

Para evitar daños al compresor de aire, éste no debe inclinarse transversalmente o longitudinalmente a más de 10°.

1. Colocar el compresor de aire a una distancia mínima de 12 pulgadas de cualquier obstáculo que impida una correcta ventilación. No colocar jamás un compresor de aire en una zona:
   -donde hay fugas de aceite o gas.
   -donde puede haber vapores o materiales inflamables.

ADVERTENCIA

Si las chispas eléctricas del motor y del interruptor de presión entran en contacto con vapores inflamables, polvos, gases u otros materiales combustibles, pueden causar lesiones graves o la muerte. Al usar el compresor de aire para pulverizar pintura, colocar el compresor de aire lo màs lejos posible del área de trabajo, utilizando tubos de aire adicionales en lugar de cables de prolongación.

   -donde la temperatura del aire es inferior a 32°F o superior a 104°F.
   -donde aire sucio o agua podria ser aspirado por el compresor de aire.

ELÉCTRICAS:

PELIGRO

La conexión incorrecta del equipo al conductor de tierra puede causar el riesgo de descargas eléctricas o electrocución. En caso de dudas respecto a la correcta conexión a tierra, comprobar con un electricista capacitado o con el personal de asistencia. No usar ningún tipo de adaptador con este producto. Si se requiere la reparación o la sustitución del cable o del enchufe, el cable de tierra no debe conectarse a ningún terminal con seccionador plano. El cable aislado con una superficie exterior verde con o sin rayas amarillas es el cable de tierra.

ADVERTENCIA

Este producto requiere de la conexión a tierra. En caso de funcionamiento incorrecto o averías, la conexión a tierra proporciona un camino de menor resistencia para la corriente eléctrica y reduce el riesgo de descargas eléctricas. Este producto está equipado con un cable con conector equipo-tierra y un enchufe de tierra. El enchufe debe conectarse a la toma apropiada que ha sido instalada y empalmada a tierra correctamente, conforme a todas las normas locales.

1. Senco® NO RECOMIENDA EL USO DE CABLES DE PROLONGACIÓN porque podría causar péridida de potencia y recalentamiento del motor. Se recomienda el uso de un tubo de aire adicional en lugar de la extensión. Si no es posible evitar el uso de un cable de prolongación, enchufario a un GFCI en cajas de circuito o tomas protegidas.:

Longitud del cable	Calibre del cable
Hasta 25 pies	12 AWG
Hasta 100 pies	10 AWG
Hasta 150 pies	8 AWG
Hasta 250 pies	6 AWG

Usar sólo extensiones de 3-seccionadores con enchufes de tierra de 3-seccionadores y conecores de 3-alojamientos que acepten el enchufe del producto. Usar sólo extensiones con potencia nominal no inferior a la potencia del producto. No usar extensiones dañadas. Controlar la extensión antes de usaria y sustituirla si está dañada. No maltratar la extensión y no tirar de la misma para desconectaria. Mantener la extensión lejos del calor y de bordes afilados. Apagar siempre el compresor de aire antes de desconectar el enchufe de la toma.

OPERACIÓN

CONTROLES ANTES DEL ARRANQUE:

1. Controlar el nivel del aceite. Reponer si es necesario.
2. Eliminar la condensación del depósito del compresor de aire. Descargar la presión excesiva con una herramienta de aire, luego abrir la válvula de descarga del depósito de aire ubicada en la parte inferior del depósito. Cerrar bien una vez descargado.

> ***ADVERTENCIA***
> **NO INTENTE JAMÁS abrir la válvula de descarga cuando hay más de 10 PSI de presión en el interior del depósito.**

3. Asegurarse que el Interruptor Motor del compresor de aire esté en la posición "OFF".
4. Asegurarse que todas las válvulas de seguridad funcionen correctamente.
5. Asegurarse que todas las protecciones de seguridad estén en su lugar y hayan sido montadas correctamente.

OPERACIÓN: Leer atentamente las advertencias de seguridad antes de efectuar esta operación.

1. Asegurarse que la palanca del interruptor de presión esté en la posición "OFF".
2. Enchufar el cable de alimentación en la toma de corriente conectada a tierra.
3. Mover el interruptor de motor/presión a posicion de "AUTO".
4. **OPCIÓN PARTIDA/PARADA:** Girar la perilla, toda en el sentido de las manecillas del reloj a posición cerrada toda. Esta permitirá el encendido del compresor de aire para construir presión en taques de aire y parar cuando presión correcto obtener. Cuando presión caerse con usar el compresor de aire empezará contruido presión una otra vez. **OPCIÓN DEL FUNCIONAMIENTO DE LA CONSTANTE:** Girar completo en sentido contratio de las mantecillas del reloj a posición abierto todo/completo. El compresor de aire estar listo para contruir presión-constante. Cuando presión estar nivel de preprogramar, en tanque de aire, presión purgaró entre válvula de pilota.
5. Ajustar la presión moviendo el regulador de presión en el sentido contrario a las manecillas del reloj para reducir la presión y en el sentido de las manecillas del reloj para aumentaria.
6. En caso de ruidos o vibraciones anómalos, detener el compresor de aire y consultar la sección "Localización de Averías".

APAGAMIENTO:

1. Para apagar el compresor de aire, mover la palanca sobre la caja del interruptor de presión en al posición "OFF". NO DETENGQA JAMAS el compresor de aire desenchufándolo de la toma de corriente porque existe el peligro de electrocución.
2. Descargar el aire de los depósitos de aire, por medio de una herramienta conectada o tirando los anillos de la válvula de seguridad.
3. Una vez que le presión en el interior de los depósitos de aire es inferior a 10 libras, abrir la válvula de descarga debajo de cada depósito de aire para eliminar la humedad.
4. Dejar enfriar el compresor de aire.
5. Limpiar el compresor de aire con un paño y colocarlo en un lugar seguro, donde no exista el riesgo de congelación.

MANTENIMIENTO

Leer el manual de instrucciónes antes de efecturar cualquier operación de mantenimiento. Las operaciónes descritas a continuación deben ser llevadas a cabo cuando el compresor se apaga por mantenimiento o reparaciónes.

1. Apagar el compresor de aire.

> ***ADVERTENCIA***
> **No suponga jamás que el compresor de aire no pueda causar lesiones sólo porque no está funcionando. Podría arrancar en cualquier momento.**

2. Desconectar el cable de la toma de corriente principal.
3. Abrir todas las descargas.
4. Esperar que el compresor de aire se haya enfriado antes de comenzar las operaciónes.

TABLA DE MANTENIMIENTO

Operación	Diaria	Semanal	Mensual	200 Horas
Controlar el nivel del aceite de la bomba	X			
Inspeccionar que no haya pérdidas de aceite	X			
Descargar la condensación del depósito/s de aire	X			
Controlar el cubierta/tapa	X			
Controlar que no hay ruidos/viraciones anómalos	X			
Inspeccionar que no hay fugas de aire	X			
Limpiar el compresor de aire exteriormente		X		
Controlar el filtro del aire		X		
Controlar el correa			X	
Controlar la válvla de seguridad			X	
Cambiar el aceite de la bomba*				X
Sustituir el filtro del aire				X
*El aceite de la bomba debe cambiarse después de 50 horas de trabajo y cada 200 horas o 3 meses, según la condición que ocurra antes.				

LOCALIZACIÓN DE AVERÍAS

SÍNTOMA

1. El motor no se enciende o no vuelve a encenderse	
CAUSA (S) POSIBLE (S)	**SOLUCIÓN**
El cable de alimentación no está conectado	Enchufar el cable en la toma de corriente conetada a tierra
El interruptor motor/presión está en la posición "OFF"	Mover el interruptor en la posición "AUTO"
El interrupotor magnetotérmico está activado	Apagar el compresor de aire, esperar que el motor se enfrie, luego presionar firmemente el botón (rojo) del magnetotérmico motor hasta oír
Se han fundido los plomos o se ha activado el interruptor automático	Sustituir los plomos o restablecer el interruptor automático. Controlar que el fusible disponga de los amperios correctos. Controlar las condiciones de baja tensión. Desconectar cualquier otro equipo eléctrico del circuito o hacer funcionar el compresor de aire en su propia sección del circuito
Falta de aceite en el compresor de aire	Ponga aceite
El cable es de sección errada o la longitud de la extensión es incorrecta	Controlar el correcto valor del calibre y longitud del cable
El motor tensión y transformador no hace juego	Llame al servicio al cliente
La presión del aire en el depósito supera la presión de activación del interruptor motor/presión	El motor se enciende automáticamente cuando la presión en el depósito de aire es inferior a la presión de activación del interruptor motor/presión
La válvula de escarga de la presión en el interruptor motor/presión no ha descargado la presión de la culata de la bomba	Descargar la línea, colocando el interruptor en la posición "OFF"
La válvula de válvula a inspeccionar está abierto y no puede cerrar	Remove y limpie o reemplace
El motor, el condensador motor, el interruptor motor/ presión o la válvula de retención no funciona correctamente	Llame al servicio al cliente Senco @ 800-543-4596

SÍNTOMA

2. Funcionamiento ruidoso.	
CAUSA (S) POSIBLE (S)	**SOLUCIÓN**
Falta aceite en la bomba	Reponer la cantidad de aceite necesaria. Controlar que los cojinetes no se hayan dañado
Falta aceite en la bomba	Reponer la cantidad de aceite necesaría. Controlar que los cojinetes no se hayan dañado.
Residuos de carbono en los pistones o en las válvulas	Desmontar e inspeccionar la culata del cilindro. Limpiar y sustituir
Avería del cojinete, pistón o biela	**PARAR EL COMPRESOR!** Póngase en contacto con la Asistencia Clientes Senco @ 800-543-4596.

LOCALIZACIÓN DE AVERÍAS

SÍNTOMA

3. Cuando en opción de Encender/Parar, el motor funciona sin interrupciones.

CAUSA (S) POSIBLE (S)	SOLUCIÓN
El interruptor motor/presión no apaga el motor cuando el compresor de aire alcanza la presión de desacivación y la válvula de seguridad se activa	Colocar el interruptor motor/presión en la posición "OFF". Si el motor no se apaga, desconectar el compresor de aire. Si los contactos eléctricos están soldados entre sí, sustituir el interruptor de presión
La capacidad del compresor de aire es insuficiente	Limitar la presión del aire a la capacidad del compresor de aire. Usar una herramienta que requiera una presión inferior o un compresor de aire con una capacidad superior

SÍNTOMA

4. El compresor de aire no parar. aun cuando la maxima de presión que permitir se alcanzado.

CAUSA (S) POSIBLE (S)	SOLUCIÓN
Interruptor de motor/presión no funciando correcto	Reemplace

SÍNTOMA

5. El aire sigue saliendo de la válvula de descarga del interruptor motor/presión mientras el motor está en marcha.

CAUSA (S) POSIBLE (S)	SOLUCIÓN
El interruptor motor/presión es defectuoso	Sustituir

SÍNTOMA

6. El aire sale de la válvula de seguridad.

CAUSA (S) POSIBLE (S)	SOLUCIÓN
La válvula de seguridad probablemente es defectuosa	Activar la válvula de seguridad manualmente tirando del anillo
La presión de aire en el depósito es excesiva	Si el aire sigue saliendo, debe ser sustituida. Interruptor motor/presión defectuoso. Sustituir

SÍNTOMA

7. Fugas de aire en la bomba.

CAUSA (S) POSIBLE (S)	SOLUCIÓN
Juntas defectuosas	Sustituir y apretar los pernos de la culata.

SÍNTOMA

8. Escapes de aire en las guarniciones.

CAUSA (S) POSIBLE (S)	SOLUCIÓN
Las guarniciones no son firmemente bastante	Apriete las guarniciones donde el aire puede ser el escaparse oído. Compruebe las guarniciones con la solución jabonosa del agua. No apriete demasiado.

SÍNTOMA

9. Escape de aire en tanque del aire .

CAUSA (S) POSIBLE (S)	SOLUCIÓN
Tanque defectuoso o aherrumbrado del aire	El tanque del aire debe ser substituido. ¡No procure reparar el tanque del aire!

SÍNTOMA

10. Aire soplando de filtro de toma de aire.

CAUSA (S) POSIBLE (S)	SOLUCIÓN
Averidao de válvula de entrada (lengügeta).	Sustituir

LOCALIZACIÓN DE AVERÍAS

SÍNTOMA

11. El compresor de aire no arranca, pero el motor hace ruido y entonces apaga

CAUSA (S) POSIBLE (S)	SOLUCIÓN
Cuerda de exteniõn demasiado larga o reegal de hilo incorrecto	Use mas tubera de aire en vez de la cuerda de extensión, o use regal correcta de hilo y largor de cuerda
Conexión electrical suelta	Llame a un electricista calificado
Mal ventilación	Mueva la unidad
La pesa del aceite demasiado pesado	Use un aceite que pesa menos
Demasiado aparatos que está operando al mismo circuito	Use un otro circuito o remova los aparatos excesivos del circuito
Voltaje incorrecto, talla incorrecta de cortacircuitos, plomo, o motor. Motor defectivo	Llame un electricista calificado

SÍNTOMA

12. El compresor no produce suficiente aire.

CAUSA (S) POSIBLE (S)	SOLUCIÓN
Filtro restricto de la toma de aire	Limpiar o sustituir
Válvula (de láminas) defectuosa	Vaciar el tanque de aire y medir el tiempo de bombeo. Comparar con las especificaciones. Si es menor, retirar el cabezal de la bomba e inspeccionar la placa de válvula. Limpiar o sustituir.
Restricción en válvula piloto	Limpiar o sustituir

SÍNTOMA

13. Excesivo consumo de aceite en la bomba

CAUSA (S) POSIBLE (S)	SOLUCIÓN
Filtro aspiración aire obstrucido	Limpiar o sustituir
Compresor de aire sobre superficie no nivelada	No inclinar el compresor de aire a un ángulo superior a 10° en ninguna dirección mientras esté en marcha
Viscocidad incorrecto	Elimina el aceite. Llene al nivel correcto con Senco PC0344 aceite sin detergente
Ventilación de la varilla indicadora de nivel aceite atascada	Limpiar
Pérdidas de aceite	Reparar
Anillos del pistón desgastados o cilindro rayado	Ponerse en contacto con la Asistencia Clientes Senco @ 800-543-4596.

SÍNTOMA

14. Unidad funcionar hacía atras.

CAUSA (S) POSIBLE (S)	SOLUCIÓN
Instalacion de electrica se reverso	Ponerse en contacto con una electricista cualificado

SÍNTOMA

15. Condensación en el aire de descarga.

CAUSA (S) POSIBLE (S)	SOLUCIÓN
Condensación en el depósito de aire debido a una elevada humedad atmosférica o el compresor de aire no ha funcionado por un tiempo suficiente.	Opera el compresor de aire por una hora para impedir demasiado condensión. Vaciar el depósito de aire después de cada empleo. Vaciar el depósito de aire más frecuentemente en climas húmedos y usar un filtro en la línea de aire

ESPECIFICACIONES

Nº de modelo	PC2016
Motor	
Potencia	1,5
Voltaje	115
Amperaje	13,2
HZ	60
Fase	1
RPM	1725
S.F.	1,2
Bomba del compresor	
Número de cilindros	2
Etapa de compresión	1
Alesaje o movimiento	6,4 cm x 4,77 cm
RPM	730
Rueda volante	25,4 cm
Lubricación	Salpicadura
Cantidad Del Aceite	400 ml
Tipo Del Aceite	Senco PC0344
Cárter del motor	Hierro fundido
Cojinetes	Bola
Cilindro	Hierro fundido
Válvulas	De láminas (reed) sencilla
Cabezal	Aluminio
Filtro	Frasco
Ajuste del interruptor del motor/presión	
Desactivación	125 PSI (8,6 bar)
Activación	95 PSI (6,5 bar)
Tanque de aire	
Capacidad	30 L
Rendimiento	
Desplazamiento de aire	7,8
CFM @ 40 PSI (2,8 bar)	7,2
CFM @ 100 PSI (6,9 bar)	6,5
Presión máxima	125 psi (8,6 bar)
Tiempo de bombeo: 0 a 125 psi	96 segundos
Tiempo de recuperación: 95 a 125 psi	17 segundos
Peso	
Neto	78 kg
Envio	87 kg
Dimensiones:	
Básico largoxanchoxalto	113 cm x 47 cm x 63,5 cm
Envío largoxanchoxalto	114 cm x 48 cm x 81 cm

GARANTIA SENCO PARA EL COMPRESOR Y LAS PIEZAS

Este compresor fue diseñado y construido utilizando los más altos niveles de material y fabricación.

GARANTÍA DEL COMPRESOR:

Esta garantía tiene **una duración de un año a partir de la fecha de compra por el comprador minorista original.** Durante este período, Senco Products, Inc., reparará o reemplazará a opción de Senco, cualquier pieza o piezas originales para el comprador minorista original. Esto se hará gratuitamente, siempre que después de ser examinadas por un centro de servicio autorizado Senco se determine que las piezas tienen defectos en los materiales o fabricación, con las excepciones y exclusiones descritas más abajo. Toda pieza de repuesto suministrada estará cubierta por el resto del período de garantía aplicable a la pieza que está sustituyendo. Cuando es necesario reparar o reemplazar las piezas o el compresor, el comprador minorista original debe devolver el compresor completo o la pieza, con transporte pagado por anticipado, al centro de servicio de garantía autorizado Senco, con la boleta de compra u otro comprobante válido de que la pieza o el compresor está dentro del período de garantía.

Senco garantiza que todas las piezas (excepto aquellas mencionadas a continuación) de su compresor de aire Senco estarán libres de defectos en los materiales y la fabricación durante los períodos siguientes:

1. Por dos (2) años a partir de la fecha original de compra:
   Bomba de Compresor

2. Por un año (1) a partir de la fecha de compra original:
   Asamblea de Tanque
   Reguladores
   Válvula de piloto
   Indicadores de presión
   Válvulas De Desagüe
   Interrupotr de Presión
   Válvula de revisar
   Linea de cobre/acero inoxidable
   Válvula de alivio de seguridad

Grifos de purgaLas piezas defectuosas que no están sujetas a desgaste normal serán reparadas o reemplazadas, a nuestra (Senco) opción, durante el período de garantía.En cualquier caso, el reembolso está limitado al precio de compra pagado.

EXCLUSIONES:

1. El motor está cubierto bajo una garantía separada proporcionada por el fabricante respectivo y está sujeta a los términos en ella establecidos.
2. Partes de desgaste normal:

   Aisladores Filtro de aire
3. Esta garantía no cubre las piezas dañadas debido a desgaste normal, aplicación errónea, mal uso, accidentes, funcionamiento avelocidades o voltaje (unidades eléctricas solamente) fuera de las recomendadas, almacenamiento inadecuado, o daños resultantes durante el transporte.
4. Incumplimiento de las instrucciones de operación, las especificaciones y programas de mantenimiento.
5. Costos de mano de obra, pérdida o daño resultante del funcionamiento incorrecto, mantenimiento o reparaciones hechos por terceros fuera de un centro de servicio de garantía autorizado Senco.
6. El uso de piezas de repuesto no genuinas de Senco invalidará la garantía.Esta garantía depende del uso correcto del compresor por el comprador y no cubre:
   (A) Condiciones anormales, accidente, descuido, mal uso o almacenamiento inadecuado de la unidad.
   (B) Incumplimiento de las instrucciones de operación o mantenimiento.
   (C) Modificaciones no autorizadas por Senco.
   (D) Reparaciones o mantenimiento (aparte de la purga de rutina del tanque de aire según lo indicado en el manual de operación y mantenimiento) efectuado por otras personas fuera de Senco o sus agentes autorizados.
   (E) Daño durante el transporte.

ESTA GARANTÍA ES LA UNICA GARANTÍA PARA ESTE COMPRESOR, QUEDANDO EXCLUIDAS TODAS LAS OTRAS GARANTÍAS, SEA VERBAL, ESCRITA, EXPRESA O IMPLÍCITA, INCLUYENDO, PERO SIN ESTAR LIMITADA ELLO, LA GARANTÍA IMPLÍCITA DE COMERCIABILIDAD O APTITUD PARA UN PROPÓSITO EN PARTICULAR. LOS RECURSOS DEL COMPRADOR O USUARIO SON ÚNICA Y EXCLUSIVAMENTE COMO SE INDICA ARRIBA. EN NINGUN CASO SERÁ SENCO PRODUCTS, INC. RESPONSABLE POR DAÑOS INCIDENTALES, CONSIGUIENTES, INDIRECTOS O ESPECIALES. EN NINGÚN CASO, SEA COMO RESULTADO DE UN INCUMPLIMIENTO DEL CONTRACTO, GARANTÍA, PERJUICIO (INCLUYENDO NEGLIGENCIA) O DE OTRA MANERA, PODRÁ LA RESPONSABILIDAD DE SENCO SOBREPASAR EL PRECIO DEL COMPRESOR QUE HA DADO LUGAR A LA RECLAMACIÓN O RESPONSABILIDAD. TODA RESPONSABILIDAD RELACIONADA CON EL USO DE ESTE COMPRESOR TERMINARÁ CON EL VENCIMIENTO DEL PERÍODO DE GARANTÍA ARRIBA ESPECIFICADO.

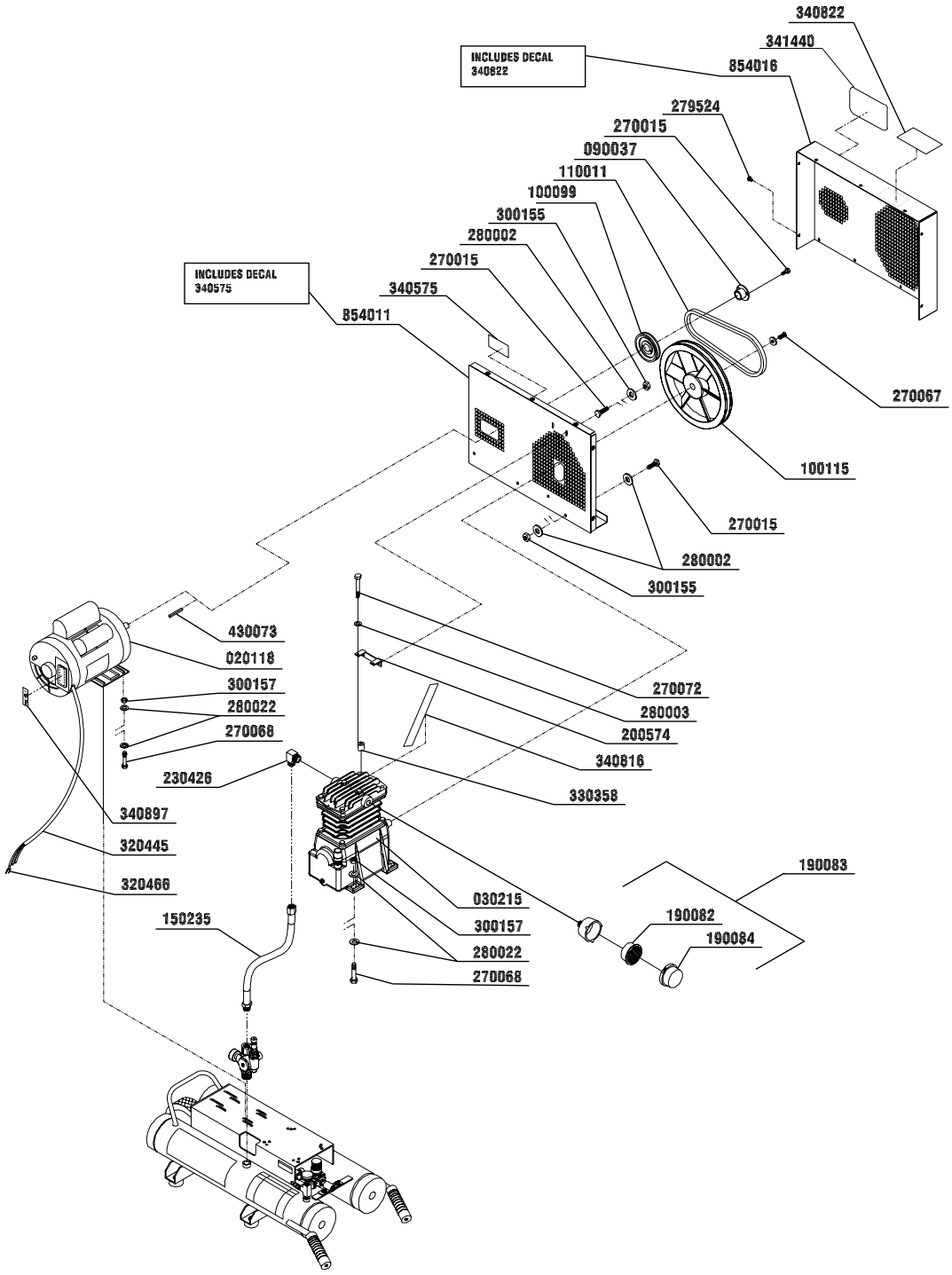
Reemplazo del compresor debido desastre natural

Senco también reemplazará cualquier compresor que sea destruido por fuerza mayor tal como inundación, terremoto, huracán u otro desastre causado enteramente por las fuerzas naturales. Tal reclamación será aceptada siempre que el comprador minorista original haya presentado previamente una tarjeta de registro de garantía con todos los datos, y que después presente comprobante de posesión legítima y una declaración aceptable describiendo la causa de fuerza mayor documentada por una compañía de seguros, departamento de policía u otra fuente oficial de gobierno. Para obtener instrucciones para la presentación de una reclamación, llame al 1-800-543-4596.

SENCO PRODUCTS, INC.
CINCINNATI, OHIO 45244-1611 EE.UU.

PC2016 1.5 H.P. ELECTRIC AIR COMPRESSOR

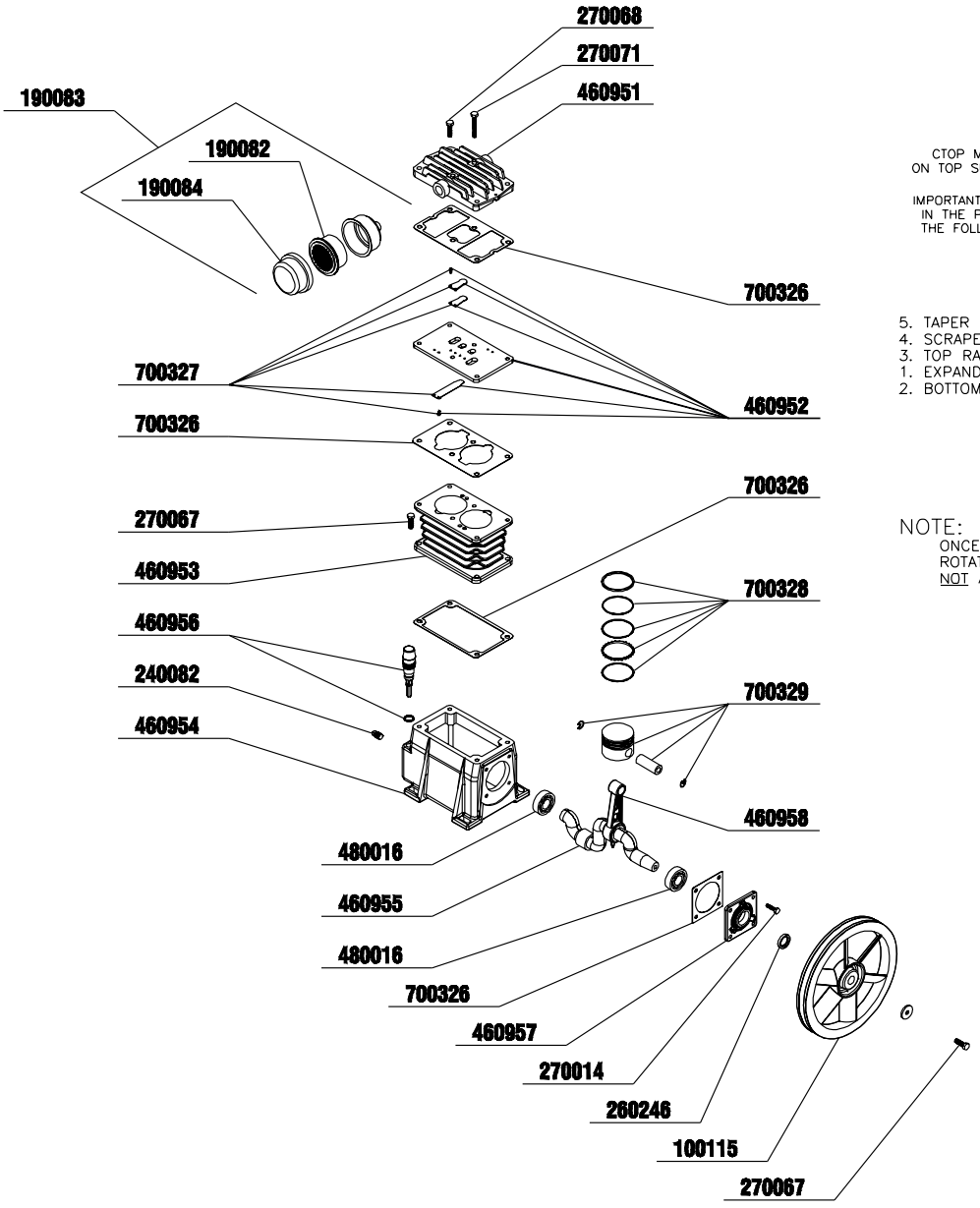
Parts Reference Guide



PDAC045-070903-RD

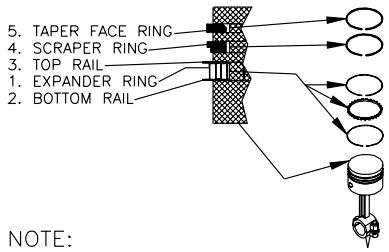
MTM010 Issued Date: 07/10/03
2003 by SENCO Products, Inc. Cincinnati,OH 45244- USA

Questions? Comments? call SENCO's toll-free Action-line: 1-800-543-4596 or e-mail: Toolprof@senco.com



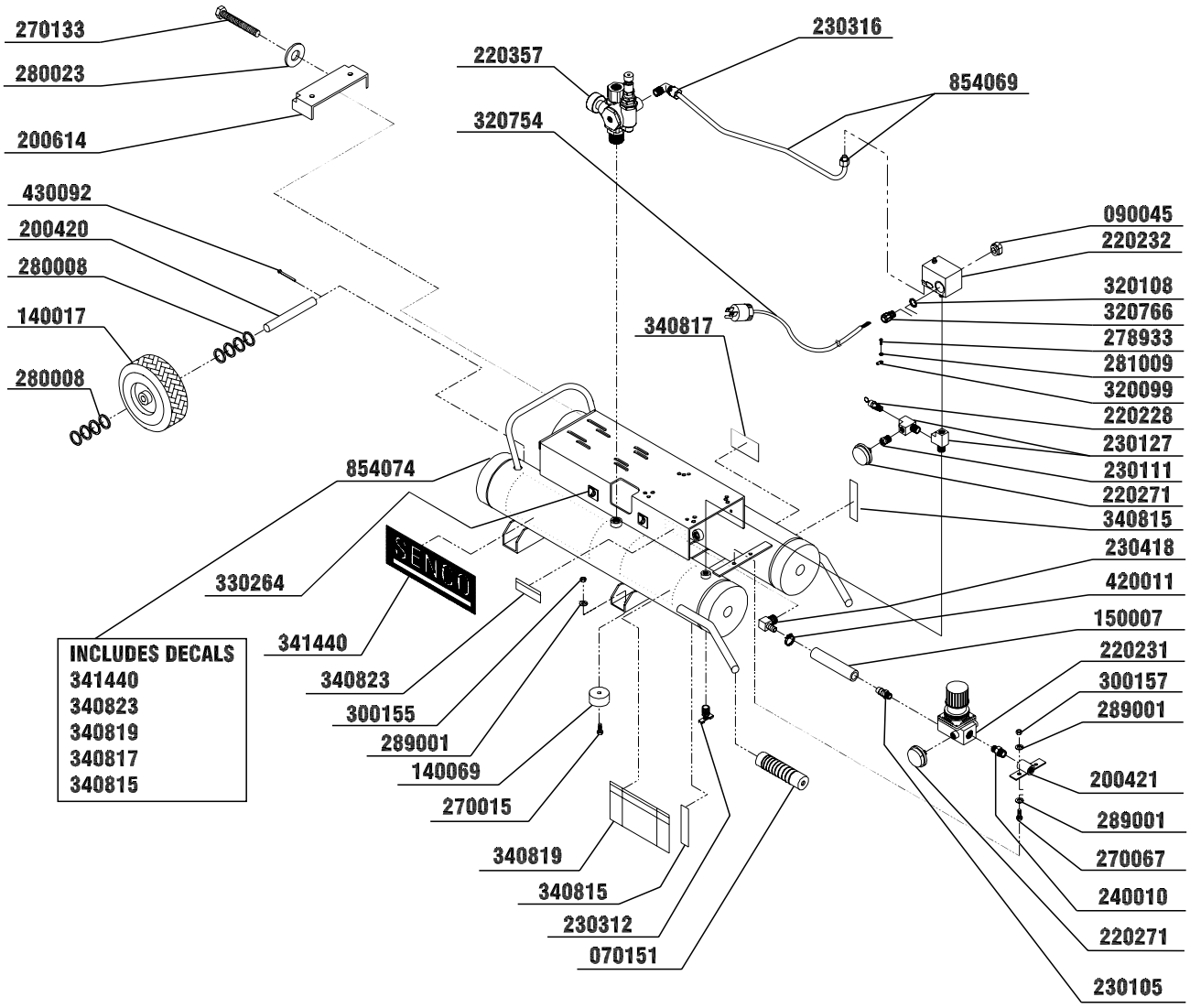
CTOP MARKS ARE LOCATED ON TOP SURFACE OF THE RINGS

IMPORTANT: RINGS MUST BE ASSEMBLED IN THE POSITION SHOWN AND IN THE FOLLOWING NUMERICAL SEQUENCE:



NOTE:
ONCE THE RINGS ARE IN PLACE ROTATE THEM SO THE GAPS ARE NOT ALIGNED.

OMAC0088-081503-RD



PDAC044-070903-RD

SENCO PC2016 1.5 H.P. ELECTRIC AIR COMPRESSOR

REPLACEMENT PARTS LIST

Part No.	*Description*
020118	MOTOR
030215	PUMP
070151	GRIPS
090037	BUSHING
090045	CORD RELIEF
100099	SHEAVE
100115	FLYWHEEL
110011	BELT
140017	WHEEL
140069	ISOLATOR
150007	HOSE
150235	HOSE
190082	FILTER
190083	FILTER ASSEMBLY
190084	FILTER CAP
200420	AXLE
200421	BRACKET
200574A01	BRACKET
200614	BRACKET
220228	VALVE
220231	REGULATOR
220232	SWITCH
220271	GAUGE
220357	PILOT VALVE
230105	HOSE BARB
230111	BUSHING
230127	STREET TEE
230312	VALVE
230418	ELBOW
230426	ELBOW
230316	ELBOW
240010	NIPPLE
240082	PLUG
260246	OIL SEAL SHAFT
270014	SCREW
270015	BOLT
270067	SCREW
270068	BOLT
270071	BOLT
270072	BOLT
270133	BOLT
278933	SCREW
279524	BOLT
280002	WASHER
280003S	WASHER
280008	WASHER
280022	WASHER
280023	WASHER
281009	WASHER
289001	WASHER
300155	LOCKNUT
300157	LOCKNUT
320099	TERMINAL RING
320108	LOCKNUT
320445	CORD
320466	TERMINAL
320754	CORD
320766	STRAIN RELIEF
330264	WIRE CLIPS
330358	SPACER
340575	LABEL
340815	LABEL
340816	LABEL
340817	LABEL
340819	LABEL
340822	LABEL
340823	LABEL
340897	LABEL
341440	LABEL
420011	CLAMP
430073	KEY
430092	PIN
460951	CYLINDER HEAD
460952	VALVE PLATE ASSY
460953	CYLINDER
460954	CRANKCASE
460955	CRANKSHAFT
460956	OIL DIPSTICK
460957	FLANGE
460958	CONNECTING ROD
480016	BEARING
700326	GASKET KIT
700327	VALVE PLATE KIT
700328	PISTON RING KIT
700329	PISTON KIT
854011	BELTGUARD BACK
854016	BELTGUARD
854069	PRESSURE SWITCH TUBE ASSEMBLY
854074	AIR TANK